



ESTADOS UNIDOS DO BRASIL

DIÁRIO OFICIAL

SEÇÃO III

ANO XX — N.º 31

CAPITAL FEDERAL

TÉRÇA-FEIRA, 13 DE FEVEREIRO DE 1962

DEPARTAMENTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

EXPEDIENTE DO DIRETOR DA DIVISÃO DE PATENTES

Dia 8 de fevereiro de 1962

Notificação

Uma vez decorrido o prazo de recurso previsto pelo artigo 14 da Lei n.º 4.048 de 29 de dezembro de 1961 e mais DEZ DIAS — para eventuais juntadas de recursos, e do mesmo não se tendo valido nenhum interessado, ficam notificados os requerentes abaixo mencionados a comparecer a este Departamento a fim, de efetuarem o pagamento da taxa final concernentes a expedição dos respectivos certificados dentro do prazo de **SESENTA DIAS** — na forma do parágrafo único do artigo 234 do Código da Propriedade Industrial.

FORAM DEFERIDOS OS SEGUINTE PEDIDOS DE PATENTE DE PRIVILEGIO DE INVENÇÃO EM FACE DO LAUDO TÉCNICO.

N.º 52.388 — Aperfeiçoamentos em aparelho e processo para a fabricação de chapas de cimento de chapas de cimento asbestos — American Asbestos Industries Inc.

N.º 62.221 — Processo de conduzir reações químicas e aparelhos para tal fim — Chemical Construction Corp.

N.º 62.842 — Aperfeiçoamentos em processo a aparelho para a produção contínua de sabão — Aktiebolaget Separator.

N.º 84.601 — Processo de cerâmica ferromagnética — Centre National de La Recherche Scientifique Charles Louis Guillaud Andre Pierrot e Yves Lescroel.

N.º 89.307 — Processos de fabricação de combinações das séries de vitamina A — N. V. Philips Gloellampenfabrieken.

N.º 89.823 — Aperfeiçoamento em ou relativos a telefonia ou similares — British Telecommunications Research Limited.

N.º 89.998 — Uma instalação refrigeradora para moldes de vidro — Owens Illinois Glass Co.

N.º 90.923 — Novo tipo de pluga ou alicate serra-rólha destinada a extração de rólhas de gar-

REVISTA DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

rafas de cidra champanha vinhos espumantes e similares — José Garmendia Albanó Aramendi e Ruben Aramendi.

N.º 90.261 — Bloco de motor com unidade motora giratório destinado em particular para veículos leves de rodas combinado com pedais — Josef Jozif e Karel Venygr.

N.º 91.227 — Composição resinosa agente de cura para a mesma e processo para com ela confeccionar artigos resinosos — Minnesota — Mining And Manufacturing Co.

N.º 91.635 — Nova chave de ligação de motor elétrico monofásico sem partida automática e condensador — Metalúrgica Joter Limitada.

N.º 92.201 — Garagem elevada especialmente para o estabelecimento transitório de veículos a motor — Ludwig Wilhelm Piazzolo.

N.º 93.321 — Processo de preparação de novos compostos de fluorcarbono — Minnesota Mining And Manufacturing Co.

N.º 93.577 — Aperfeiçoamentos na construção de fêcho e bocal com bico reversível para recipientes — American Flange & Manufacturing Co. Inc.

N.º 93.681 — Processo para a fabricação de compostos orgânicos — Ciba S.A.

N.º 93.981 — Processo para preparar novos derivados de 5 halogeno 4 halogeno ou hidroxil benzeno — Merck & Co. Inc.

N.º 94.061 — Composição anidra para cavidades dentárias — The L. D. Clauk Co.

N.º 95.631 — Processo de produzir produtos coloridos de condensação — J. R. Geigy A. G.

N.º 95.75 — Placa base para morteiros e outros engenhos de tiro similares — Hotchkiss Brandt.

N.º 95.821 — Processo de codificação de palavras e idéias para fins de tradução simultânea de várias línguas — Rudolf Bolting.

N.º 95.851 — Aparelho para conformação da extremidade de um tubo ou cano de modo a per-

mitir a junção ou acoplamento destes. — The Keelavit Co. Limited.

N.º 96.998 — Contróle para sistema de suprimento de combustível — Bendix Aviation Corp.

N.º 98.892 — Processo e aparelho para uso na fabricação de fechos de correr — Harry Hansen.

N.º 99.702 — Aperfeiçoamentos em ou relativos a processos para a evaporação de magnésio em tubos de descarga elétrica e tubos de descargas elétrica fabricados por intermédio destes processos — N. V. Philips Gloellampenfabrieken.

N.º 99.821 — Processo e material para gravar sobre alumínio — American Chemical Paint Co.

N.º 101.458 — Aparelho para distribuir substâncias fluidas viscosas adesivas ou pastosas nas paredes internas de evaporadores de camadas finas — Farbenfabrieken Bayer Aktiengesellschaft.

N.º 102.008 — Calcinador de recuperação com trocador térmico de grelhas oscilantes para fornos rotativos de cimento — S.A. Luigi Raimondi Fu R. Fo e Sergio Zampini.

N.º 102.695 — Disposição de circuitos para a demodulação e para a demodulação e para a limitação da amplitude de oscilações elétricas moduladas em frequência e moduladas em fase — Egey-sult Izzolampa Es Villamossagi Reszvenyarsasag.

N.º 103.393 — Novo acessório para aspiradores de pó — Stefan Gabriel.

N.º 103.777 — Recipiente de transporte — Olin Matteson Chemical Corp.

N.º 103.847 — Aperfeiçoamentos em plugs — S.A. — de Materiais Elétricos Same.

N.º 103.865 — Carburador — Antônio Juan Guillermo Perotti e Arturo Américo Monacci.

N.º 103.915 — Aperfeiçoamentos em alavancas de comando de marcha e outros — Spartaco Ricco.

N.º 104.398 — Contactador Eletromagnético — La Telemecanique Electricque

N.º 104.421 — Válvula de Segurança e de escape de ar para um recipiente contendo um líquido combustível de fácil evaporação — Aktiebolaget Bahco.

N.º 104.535 — Aperfeiçoamentos em ou relativos a reles polares eletromagnéticos — N. V. Philips Gloellampenfabrieken.

N.º 104.925 — Aperfeiçoamentos em método de fundição de rotores tipo gaiola — General Electric Co.

N.º 105.222 — Aperfeiçoamentos em cambiadores de taps para transformadores Elétricos — Metropolitan Vickers Electrical Co. Limited.

N.º 105.327 — Aperfeiçoamentos em ou com relação a moendas elétricas para café — N. V. Philips Gloellampenfabrieken.

N.º 105.657 — Instalação para vaporização a vácuo do constituinte volátil de uma liga — Commissariat a L'Energie Atomique.

N.º 106.037 — Aperfeiçoamentos relativos a aparelhos controladores da vigilância para veículos ferroviários automotores — Westinghouse Brake & Signal Co. Ltda.

N.º 109.194 — Dispositivo empilhador de fichas e semelhantes — International Business Machines Corp.

N.º 110.029 — Disposição de grade em válvulas termionicas — Siemens & Halske Aktiengesellschaft.

N.º 110.127 — Composição de revestimento para as paredes internas de cadinhos de ferro fundido usados na fundição de alumínio e processo de usá-la para aquele fim — Pontal Material Rodante S.A.

N.º 122.419 — Aperfeiçoamento em aparelho para a higiene bucal — José David Schubsky.

Foram deferidos os seguintes pedidos de patente de modelo de utilidade em face do laudo técnico:

N.º 94.151 — Um novo modelo de eschivaninha utilizável como mesa para máquina de costura — Julião de Souza Rodrigues Ferreira.

N.º 104.902 — Novas disposições construtivas em máquinas distribuidoras de cola em fola contínua de papel — Fagoma Fábrica de Gomados Ltda

— As Repartições Públicas deverão remeter o expediente destinado à publicação nos jornais, diariamente, até às 15 horas, exceto aos sábados, quando deverão fazê-lo até às 11,30 horas.

— As reclamações pertinentes à matéria retribuída, nos casos de erros ou omissões, deverão ser formuladas por escrito, à Seção de Redação, das 9 às 17,30 horas, no máximo até 72 horas após a saída dos órgãos oficiais.

— Os originais deverão ser datilografados e autenticados, ressaltadas, por quem de direito, rasuras e emendas.

— Exceções para o exterior, que serão sempre anuais, as assinaturas poderão tomar, em qualquer época, por seis meses ou um ano.

— As assinaturas vencidas poderão ser suspensas sem aviso prévio.

Para facilitar aos assinantes a verificação do prazo de validade de suas assinaturas, na

EXPEDIENTE

DEPARTAMENTO DE IMPRENSA NACIONAL

DIRETOR-GERAL
ALBERTO DE BRITO PEREIRA

CHEFE DO SERVIÇO DE PUBLICAÇÕES
MURILO FERREIRA ALVES

CHEFE DA SEÇÃO DE REDAÇÃO
MAURO MONTEIRO

DIÁRIO OFICIAL

SEÇÃO III

Seção de publicidade do expediente do Departamento Nacional de Propriedade Industrial do Ministério da Indústria e Comércio

Impresso nas oficinas do Departamento de Imprensa Nacional

— As Repartições Públicas cingir-se-ão às assinaturas anuais renovadas até 28 de fevereiro de cada ano e às iniciadas, em qualquer época, pelos órgãos competentes.

— A fim de possibilitar a remessa de valores acompanhados de esclarecimentos quanto à sua aplicação, solicitamos usem os interessados preferencialmente cheque ou vale postal, emitidos a favor do Tesoureiro do Departamento de Imprensa Nacional.

— Os suplementos às edições dos órgãos oficiais só se fornecerão aos assinantes que os solicitarem no ato da assinatura.

— O funcionário público federal, para fazer jus ao desconto indicado, deverá provar esta condição no ato da assinatura.

— O custo de cada exemplar atrasado dos órgãos oficiais será, na venda avulsa, acrescido de Cr\$ 0,50, se do mesmo ano, e de Cr\$ 1,00, por ano decorrido.

ASSINATURAS

REPARTIÇÕES E PARTICULARES		FUNCIONÁRIOS	
Capital e Interior:		Capital e Interior:	
Semestre . . .	Cr\$ 600,00	Semestre . . .	Cr\$ 450,00
Ano	Cr\$ 1.200,00	Ano	Cr\$ 900,00
Exterior:		Exterior:	
Ano	Cr\$ 1.300,00	Ano	Cr\$ 1.000,00

parte superior do endereço não impressos o número do talão de registro, o mês e o ano em que findará.

continuidade no recebimento dos jornais, devem os assinantes providenciar a respectiva renovação com antecedência mínima, de trinta (30) dias.

A fim de evitar solução de

N.º 109.607 — Novo tipo de acondicionamento para calçado — América Abad Sanadero.

Foi deferido o seguinte pedido de patente de modelo industrial em face do laudo técnico.

N.º 91.291 — Novo modelo de salto de borracha — Mikaelian & Camburian.

EXPEDIENTE DO DIRETOR DA DIVISÃO DE PATENTES

Republicado por ter saído com incorreções.

Dia 8 de fevereiro de 1962

Notificação:

Uma vez decorrido o prazo de recurso previsto pelo artigo 14 da Lei n.º 4.048 de 29-12-61 e mais dez dias, para eventuais juntadas de recursos, e do mesmo não se tendo valido nenhum interessado, ficam notificados os requerentes abaixo mencionados a comparecer a este Departamento a fim, de efetuarem o pagamento da taxa final concernente à expedição dos respectivos certificados dentro do prazo de sessenta dias, na forma do parágrafo único do artigo 134 do Código da Propriedade Industrial.

Foram deferidos os seguintes pedidos de patentes de privilégio de invenção:

N.º 94.314. — Aperfeiçoamentos em resfriador de ambiente — De- General Electric Company.

N.º 99.545 — Aperfeiçoamentos em ou relativos à máquinas para a manipulação de fumo — De Usines Decoufle S.A.

N.º 92.334 — Aperfeiçoamentos em processo para tratamento de

material de chapa e produto resultante do mesmo — De General Electric Company.

N.º 97.593 — Misturas de borracha de silício e polímero etilênico cristalino — De Phillips Petroleum Company.

N.º 10.776 — Processo e aparelho para remoção de fragmentos de vidro — De Pittsburgh Plate Glass Company.

N.º 85.391 — Processo e dispositivo para verter cerveja e outras bebidas contendo bi-óxido de carbono — De Bruno Kaiser.

N.º 91.210 — Plástico e estabilizador para resina polivinilica — De Food Machinery And Chemical Corporation.

N.º 94.991 — Película de poli etileno, processo de prepará-la e recipiente feito da mesma — De Howard Plastics Inc.

N.º 81.039 — Aperfeiçoamentos em bicicletas — De Padre Aloisio Vienken.

N.º 84.081 — Novo ralador — De Esquadrias Metálicas Bianco & Savino S.A.

N.º 89.331 — Aperfeiçoamentos em capacetes — De Dr. Walter Daffre.

N.º 89.411 — Processo de preparação de derivados em 1-óxido — 2-mercapto-piridina de — Olin Mathieson Chemical Corporation.

N.º 99.056 — Aperfeiçoamentos em dispositivos para a revelação de filmes em rolos de — Alfredo Scigliano.

N.º 94.761 — Processo para tingir e estampar com dispersões de pigmentos de — Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft Vorm. Meister Lucius & Bruning.

N.º 87.281 — Processo de preparação compostos ciano hidrinas — de Rohm & Haas Company.

N.º 78.997 — Máquina automática de velocidade regulável para selagem de garrafas de — Fernando Agrelo Rios.

FOI DEFERIDO O SEGUINTE PEDIDO DE MODELO DE INDUSTRIAL

N.º 86.680 — Nova forma ou configuração ornamental de tampa protetora de bico de mamadeira e similares de — Pedro Corréa Pôrto.

FOI O SEGUINTE PEDIDO MODELO DE UTILIDADE

N.º 85.709 — Novo tipo de cambio para veículos motorizados, com quatro marchas na frente e uma atrás, sincronizadas, com comando hidráulico na fricção, selector de velocidade junto ao volante e lâmpadas de cor para indicação das marchas, de — Oreste Zecchinell.

FORAM INDEFERIDOS OS SEGUINTE PEDIDOS DE PRIVILÉGIO DE INVENÇÃO

N.º 74.165 — Aperfeiçoamentos em meios prendedores para discos de lixa de enceradeiras de — Fábrica de Lixas para Assoalho Eléctrolixa Limitada.

N.º 80.840 — Um novo tipo de enceradeira conjugada com aspirador de pó, de — André Kiss.

N.º 91.325 — Processo aperfeiçoado para a produção de acção de — The Upjohn Company do Estado de Delaware — em face dos laudos técnicos.

N.º 93.373 — Aperfeiçoamentos em ou relativos à lubrificação e refrigeração de máquinas de polimerização de tecidos e similares de — Ottávio Taccone Erwin Herling e Heinz Hahnel — em face do laudo técnico.

N.º 9.245 — Novo processo de industrialização de mate de — Giannotti Carlo Ugo — em face do laudo técnico.

N.º 95.450 — Henrique Palma Espiladora para — Nova máquina desfiadeira ou desfiadora de retalhos de tecidos — em face do laudo técnico.

N.º 95.455 — Método de soldar alumínio ou ligas de alumínio a um metal ou ligas contendo ou não contendo alumínio, tais como cobre, ferro ou aço, as peças de trabalho obtidas por meio deste método bem como um método de preparar o material de soldagem de — Vennootschap Onder Firma Exploitatie Onderneming Van Octrooirechten "Noertich" — em face do laudo técnico.

N.º 101.395 — Aperfeiçoamentos em cantoneiras de — Carlos Romano Machado — em face do laudo técnico.

N.º 101.767 — Aperfeiçoamentos em maillots de — Juan Sondermann — em face do laudo técnico.

FORAM INDEFERIDOS OS SEGUINTE PEDIDOS DE MODELO DE UTILIDADE

N.º 94.380 — Novo tipo de terminal de cabo de acumulador de — Omar Gentile.

N.º 89.387 — Saltos para sapatos de senhora de — Giovanni Granatiero — em face do laudo técnico.

N.º 93.407 — Original disposição em caixa de acondicionamento de bebidas e artigos e congêneres de — Irmãos Salton Limitada — em face do laudo técnico.

N.º 95.385 — Um secador de roupas e respectivo mastro suporte expansível de — Mauricio Fischgold e Robert Van Lerberghe — em face do laudo técnico.

N.º 95.582 — Colhedeira de de Carvalho — em face do laudo técnico.

N.º 101.748 — Capa de emergência acondicionada em capsulas ou similares de — Fausto Perin — em face do laudo técnico.

N.º 102.035 — Comedouro para cães e outros de — Nicola Nigro Netto — em face do laudo técnico.

FORAM INDEFERIDOS AS SEGUINTE PEDIDOS DE PATENTE DE MODELO OU DESENHO INDUSTRIAL

N.º 95.716 — Portas brócas de — Fábrica de Artigos de Matéria Plástica Franz Holley — em face do laudo técnico.

N.º 102.635 — Novo modelo de tampa de segurança para frascos de — Artefatos de Alumínio e Embalagens "ARDEA" S.A. — em face do laudo técnico.

N.º 108.152 — Novo tipo de assadeira em geral de raios infra vermelhos refletidos de — Elte Khoury — em face do laudo técnico.

N.º 112.857 — Novo tipo de brinquedo de — José Rodrigues Gouvêa — em face do laudo técnico.

N.º 117.017 — Novo tipo de base para móveis de — Jonas Rodrigues Vianna — em face do laudo técnico.

N.º 88.427 — Novo tipo de modelo de louça sanitária de — Companhia de Cerâmica Industrial de Osasco — em face do laudo técnico.

Exigências

N.º 89.448 — American Cyanamid Company — cumpra a exigência.

N.º 101.435 — Compagnie Française Des Mateieres Colorantes — cumpra a exigência.

N.º 103.615 — Joseph Nichols e Werner Richard Boehma — cumpra a exigência.

N.º 106.187 — Arbed Acleries Reunies de Burbach Eich Dudgeange Societé Anonyme — cumpra a exigência.

N.º 106.925 — Ferradura sem pregos ou cravos de — Arnaldo de Souza Lima — cumpra a exigência.

N.º 105.021 — Robert Bosch GMBH — cumpra a exigência.

N.º 106.434 — Manufatura de Gravatas e Lenços Duplex S.A. — cumpra a exigência.

N.º 105.308 — Hardy Lohrer — cumpra a exigência.

N.º 98.312 — Columbian Carbon Company — atenda o s. publicidade.

Diversos

Alcídes de Barros e Vasconcelos no pedido de restauração da patente — 43.083 — privilégio de invenção — indefiro o pedido.

Sylvio de Abreu no pedido de restauração da patente — 54.961 — privilégio de invenção — concedo a restauração.

N.º 89.787 — Max Stern — cumpra a exigência.

N.º 87.917 — The Dow Chemical Company — archive-se.

N.º 108.573 — Agenor de Almeida Souza — archive-se.

N.º 108.123 — Chas. Pfizer & Co. Inc. — archive-se.

N.º 118.725 — Móveis Schultz Limitada — archive-se.

N.º 119.067 — Dorvalino Pereira Oleiro e Adelaide Lopes — archive-se.

N.º 125.378 — Luiz Cesarini Salafata — archive-se.

N.º 125.407 — Josef Duft — archive-se.

N.º 125.421 — Henrique Rivieri — archive-se.

N.º 125.422 — Henrique Rivieri — archive-se.

N.º 125.428 — Mário Ishikawa — archive-se.

SEÇÃO DE RECURSOS

Devolução de Processos

Foram devolvidos ao Gabinete do Diretor-Geral a fim de serem cumpridas as Resoluções do CR., os seguintes processos:

Térmos de Marcas

Nº 217.371 — Xarope de Perpétuas Composto.

Nº 230.418 — Miximicina.

Nº 235.407 — Klimmuzaron.

Nº 237.514 — Miss.

Nº 255.202 — Goldcast.

Nº 256.761 — Coroa.

Nº 286.864 — Emblemática.

Nº 296.244 — Royaltex.

Térmos de Patentes

Nº 66.156 — Modelo Prático de Coador para Café.

Nº 70.918 — Um Novo Modelo de Cabo de Escovas de Dentes.

Nº 75.046 — Aperfeiçoamentos em Embalagem de Ataduras Cirúrgicas.

Nº 106.035 — Original Configuração em Lavatório.

Noticiário

Oposições

Produtos Químicos Guarany S.A. (oposição ao termo 120.794 mod. industrial de Luciano Macri).

Indústria Metalúrgica Gazola Ltda. (oposição ao termo 117.252 mod. industrial de Hércules S.A. Fábrica de Talheres).

Meridional S.A. Comércio e Indústria (oposição ao termo 117.252 mod. industrial de Hércules S.A. Fábrica de Talheres).

Indústria e Comércio M. Suzuki & Irmãos Ltda. (oposição ao termo número 97.043 priv. invenção de Irmãos Lucato).

Irmãos Knopholz Ltda. Fábrica Ika (oposição ao termo 103.449 mod. utilidade de Indústrias Reunidas Irmãos Aquilar Ltda.).

Indústrias Elétricas e Musicais Fábrica Odeon S.A. (oposição ao termo 51.271 mod. utilidade de Societa Editrice Ego Sum).

Cia. Química Rhodia Brasileira (oposição ao termo 72.842 priv. invenção de Ramon Suarez Mendozal-Correa Ltda. Artefatos de Papel e Papelão (oposição ao termo 73.793

priv. invenção de Estanislau Meliunas).

Union Carbide Corp. (oposição ao termo 74.126 priv. invenção de Pertrix Union G.M.B.H.).

Redutores Transmotécnica Limitada (oposição ao termo 74.487 priv. invenção de Estanislau Meliunas).

Indústrias Gessy Lever S.A. (oposição ao termo 78.838 mod. industrial de Golgate Palmolive S.A.).

Ernesto Rothschild S.A. Indústria e Comércio (oposição ao termo 83.926 mod. utilidade de Ernst Josef Lamberger).

Sicol Indústria e Comércio S.A. (oposição ao termo 92.723 priv. invenção de Tar Karoly).

Armações de Aço Probel S.A. (oposição ao termo 86.005 priv. invenção de Tar Karoly).

Sicol Indústria e Comércio S.A. (oposição ao termo 92.725 modelo de utilidade de Vidraria Catedral Ltda.).

E. F. Drew & Cia. Ltda. (oposição ao termo 96.347 priv. invenção de Unilever N.V.).

Anderson Clayton & Cia. Limitada (oposição ao termo 99.868 priv. invenção de Schroder & Co.).

Sociedade Anônima Moinho Santista Indústrias Geras (oposição ao termo 100.017 priv. invenção de Louis Vincent Marie Rocheguide e Jean Pierre Bernard).

Gigi Del Moschio (oposição ao termo 102.488 priv. invenção de Otto Felts de La Roca).

S.A. Tubos Brasilit (oposição ao termo 100.457 priv. invenção de Cen-viro Pipe Corp.).

Cia. Brasileira de Construção Fochet & Schwartz Hautment (oposição ao termo 105.876 priv. invenção de Alvaro S.A. Comercial Industrial Financiera Inmobiliaria Agro Pecuaria y Minera).

Mercantil Becal Ltda. (oposição ao termo 118.175 modelo industrial de Vittorio Egidio Prevost).

Willys Motors Inc. (oposição ao termo 118.143 mod. industrial de Cunha & Cosentino).

Sergio Napoleone (oposição ao termo 118.408 mod. industrial de João Maggion).

Nair de Miranda Silva (oposição ao termo 118.734 mod. industrial de Cia. Moacyr Pereira de Souza de Papis).

De Millus Comércio e Indústria de Roupas S.A. (oposição ao termo nº 119.925 mod. industrial de Thiebrut & Cia. Ltda.).

S.I.A.M. Sociedade Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.608 mod. industrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

S.I.A.M. Sociedade Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.607 mod. industrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

S.I.A.M. Soc. Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.608 mod. industrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

S.I.A.M. Sociedade Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.609 mod. industrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

S.I.A.M. Soc. Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.610 mod. industrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

S.I.A.M. Soc. Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.611 mod. in-

dustrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

S.I.A.M. Soc. Industrial Americana de Máquinas Torcuato Di Tella S.A. (oposição ao termo 122.612 mod. industrial de Ekipafrio S.A. Indústria e Comércio de Refrigeração).

Irmãos Sgai (oposição ao termo nº 110.877 priv. invenção de Almicar Diniz Quintella).

Elebro Mecânica Aur Ltda. (oposição ao termo 110.877 priv. invenção de Almicar Diniz Quintella).

Artefatos de Metais Kadima Ltda. (oposição ao termo 110.877 priv. invenção de Almicar Diniz Quintella).

Indústria e Comércio Ducor Ltda. (oposição ao termo 122.668 priv. invenção de Artefatos de Couro Wrist Ltda.).

Indústria e Comércio de Bicletas Caloi (oposição ao termo 124.666 priv. invenção de Artefatos de Couro Wrist Ltda.).

Meridional S. A. Comércio e Indústria (oposição ao termo 122.719 mod. industrial de Claudemiro Romualdo de Paula).

De Millus Comércio e Indústria de Roupas S.A. (oposição ao termo nº 122.994 mod. industrial de International Latex Corp.).

Hercules S.A. Fábrica de Talheres (oposição ao termo 123.204 mod. industrial de Meridional S.A. Comércio e Indústria).

Calçada S.A. Gráfica Editora e Estamparia (oposição ao termo 123.508 mod. industrial de José Gazoni).

Verbania Indústria de Calçados Ltda. (oposição ao termo 123.853 mod. industrial de Calçados Samello S.A.).

Michiyoshi Suzuki (oposição ao termo 124.610 priv. invenção de Indústria Machina Zaccaria S.A.).

Buschinelli & Cia. (oposição ao termo 125.426 mod. industrial de Luiz Esteves Ortega).

Alumínio Fulgor S.A. (oposição ao termo 125.926 mod. industrial de Salvador Peluso Basile).

Indústria Brasileira de Fintas Val S.A. (oposição ao termo 389.378 insignia Wal de Edison Thome da Silva).

Recursos:

Cia. Johnson & Johnson do Brasil Produtos Cirurgicos recorrendo do despacho que deferiu o termo 72.626 mod. de utilidade de Adezite S.A. Produtos Adesivos).

Indústria Química e Farmacéutica Schering S.A. (recorrendo do despacho que deferiu o termo 381.186 marca Normartrol do Laboratório Farmacéutico Marus Ltda.).

Societe Des Usines Chimiques Rhone Poulenc recorrendo do despacho que deferiu o termo 358.597 marca Ferrascorbol de La Borterepla Bristol S.A. Indústria Química e Farmacéutica).

Notificação:

E convidado Enoch Ribeiro Pinheiro a comparecer a este Departamento a fim de efetuar o pagamento da taxa final da patente priv. invenção termo nº 82.716.

Privilégios de Invenção

TÉRMO Nº 103.745

De 15 de julho de 1958

Montecatini Societa Generale Per L'Industria Mineraria e Chimica e Karl Ziegler — Itália.

"Processo de Polimerizar Hidrocarbonetos Insaturados".

1º) Processo de polimerizar hidrocarbonetos insaturados de fórmula CH₂=CHR onde R é um radical alquila que contém de 1 a 3 átomos de carbono, caracterizado porque o hidrocarboneto insaturado é polimerizado na presença de um catalizador preparado ponde-se em contato um composto de álcool, berílio com um

composto sólido, insolúvel em hidrocarbonetos e cristalino, de um metal de transição dos grupos IVa, Va ou VIA da Tabela Periódica de Mendeleeff, em que o metal de transição tem uma valência mais baixa que a máxima. — Total de pontos 17.

TÉRMO Nº 103.698

De 11 de julho de 1958

Malhas Tec Sport S.A — São Paulo.

"Nóvo Modéio de Cuecas".

1º) "Nóvo Modéio de Cuecas", confeccionado em tecido qualquer apropriado, caracterizado pelo fato de se apresentar com as aberturas, correspondentes às passagens para as coxas, dotadas de debrum, constituído de fino tecido de lã branca ou espuma de nylon. — Total de pontos 2.

TÉRMO Nº 103.921

De 24 de julho de 1958

Montecatini Società Generalz Per L'Indústria Minerária e Chimica — Itália.

"Corda ou Cordão Aperfeiçoados".

Pontos Característicos

1º) Uma corda ou cordão, caracterizado por compreender uma bainha menos de 70% de cristalinidade, encoberto de polipropileno isotático que tem não lida sobre um núcleo de fibras naturais. — Total de pontos 14.

TÉRMO Nº 103.980

Depositado em 28 de julho de 1958

Requerente Kitidiro Nakaya — São Paulo.

"Original Disposição em Colarinhos de Camisa".

1º) "Original Disposição em Colarinhos de Camisa", caracterizado pelo fato de o colarinho constituir-se numa peça distinta e independente da camisa, sendo que na parede interna superior da respectiva dobra do pé de gola do colarinho, tem costurados uma pluralidade de colchetes de pressão fêmeas, equidistantes, e, em ambas as extremidades do pé de gola tem costurados um par de colchetes fêmeas; numa destas extremidades do pé de gola do colarinho, tem praticada uma "casa"; na parede superior interna do decote da camisa, de espaço, tem costurados diversos colchetes "machos", em correspondência aos similares "fêmeas" do colarinho; ainda nas duas extremidades da parede interna do decote da camisa, tem costurados dois colchetes "machos", em correspondência aos similares "fêmeas" do colarinho e, numa das portas deste decote tem praticada uma "casa", e, na ponta oposta tem costurado, externamente, o botão convencional. — Total de pontos 2.

TÉRMO Nº 104.057

Deposita em 20 de junho de 1958

Patente de — Modéio de Utilidade. Título — "Nóvo Tipo de Caneta Escrevográfica com Ponta Dupla".

Requerente — Albert Abram Wexler.

Pontos Característicos

1º) Nóvo Tipo de Caneta com Ponta Dupla, que se constitui de dois capuzes e formato ogival, portadores dos estilotes esférogáficos e caracterizada por serem os referidos capuzes unidos na parte central por um cilindro, com rosca projetantes nas extremidades. — Total de pontos 2.

TÉRMO Nº 104.248

Depositado em 5 de agosto de 1958

Requerente — Tommaso Jemmasi — São Paulo.

Aquecedor Portátil para Recipientes de Alimentos e Similares.

1º) "Aquecedor Portátil para Recipientes de Alimentos e Similares", caracterizado por ser constituído por duas hastas verticais (1 e 2), com secção em arco, compondo parede com cavidade interna longitudinal, cujas extremidades inferiores destas hastas se conectam com uma base metálica circular (3) de assentamento do conjunto; esta base metálica articula-se entre si, no seu centro, através de duas articulações (4), sendo que a superfície superior desta base tem duas ou mais travessas metálicas (5); nas cavidades internas das hastas, tem moldadas de espaço em espaço, saliências (6), constituído-se em elementos de fixação das abas superiores duma das hastas (2), tem ajustado um cabo (7), com secção circular, quadrada, sextavada ou outra, cuja extremidade contraposta se encaixa e se fixam orifício existente na outra haste (1); esta outra extremidade do cabo, por sua vez, tem uma chave (8), cuja haste interna é envolvida por uma mola (9) e dita chave se fixa no orifício (1a) da outra haste; sobre a base inferior do aquecedor, dispõe-se o elemento aquecedor propriamente dito, composto dum receptáculo para conter combustível, em forma de trempe (10), sendo que sobre o bordo desta trempe se dispõe uma pluralidade de saliências (11) e sobre esta se assenta uma cobertura (9a) articulada na trempe; esta trempe é dotada internamente de vários túbulos (10) para processamento da combustão, montados na parede do fundo, sendo abertos superiormente, cuja abertura inferior se comunica livremente com a região inferior da peça, e, na periferia de cada túbulo, há uma pluralidade de furos (10a) coadjuvantes da combustão; sobre a cobertura (9a) da trempe, se dispõe, livremente, um disco metálico (12), com alça (13), o qual se constitui numa chapa de quecimento sobre o qual se assenta o, cu os recipientes aquecer e a transportar. — Um total de 3 pontos.

TÉRMO Nº 104.302

De 7 de agosto de 1958

Metalúrgica Alteza Ltda. — São Paulo.

Protetor para Grelha de Fogões em Geral.

Reivindicações

1º) "Protetor para Grelha de Fogões em Geral", caracterizado pelo fato de se apresentar na forma de luva ou coifa ligeiramente cônica — preferivelmente de alumínio — e que se adapta, por simples encaixe, às projeções da grelha que circunda queimado. — segue o ponto 2.

TÉRMO Nº 104.507

De 21 de agosto de 1958

Nóvo Modéio de Barbatanas para Colarinhos de Camisas.

Confecções Bento Gonçalves Ltda. — Rio Grande do Sul.

Reivindicações

1º) Nóvo modéio de barbatanas para colarinhos de camisa, caracterizado pelo fato de ter o formato da parte média da frente dos mesmos ou seja do contorno das pontas estreitando-se para traz. — Um total de 3 pontos.

TÉRMO Nº 105.911

De 17 de outubro de 1958

Haruo Sakai — São Paulo. Aperfeiçoamentos em Ventarolas.

Pontos Característicos

1º) Aperfeiçoamentos em ventarolas, caracterizados por uma armação de vareta trançadas, compreendendo uma vareta central, que a partir de certa altura subdivide-se em ramificações dispostas espalmadas, as quais são trançadas com varças horizontais, a intervalos regulares, e estas últimas trançando-se ainda com novas varças laterais inclinadas; e a referida armação sendo revestida em ambas as faces por folhas de papel, tecido ou similar, recortadas em qualquer configuração, coladas uma sobre a outra, e que podem estar providas de ilustrações decorativas ou inscrições quaisquer. — Um total de 2 pontos.

TÉRMO Nº 104.713

De 26 de agosto de 1958

Bencix Westinghouse Automotive Air Brake Company (Estados Unidos da América).

Título — Válvula de contróle de carga para molas pneumáticas de veiculos.

1. — Uma válvula de contróle para regular a pressão de ar dentro de uma mola pneumática de veiculo, a fim de manter a armação do veiculo a uma distância predeterminada acima do eixo do mesmo caracterizada por incluir: uma válvula niveladora tendo uma caixa projetada para ser montada na armação do veiculo e colocando em posição uma primeira válvula e uma segunda válvula espaçada da primeira e tendo um orifício de medida através de si; uma montagem de válvula de evacuação tendo uma passagem em degraus estendendo-se em sentido axial através de si e formada por partes superior e inferior dispostas para serem deslizável na referida caixa, de acordo com o movimento relativo entre a armação do veiculo e o eixo. — Seguem-se os pontos de 2 a 7.

TÉRMO Nº 104.756

de 27 de agosto de 1958

Requerente — Coty Société Anonyme — França.

"Cartucho Sobressalente para Pó Sólto, Produto Pulverulento ou Produto Pastoso".

Reivindicações

1.º) Cartucho sobressalente para pó sólto ou produto pulverulento ou pastoso, destinado a ser alojado numa caixa ou porta-pó portátil e protegido, de modo estanque, sem prejuízo de poder franquear, a portadora, a quantidade de pó ou produto, exclusivamente necessário para cada uso ou operação caracterizado pelo fato de ser constituído por um corpo cilíndrico ou mais ou menos cilíndrico, flexível e deformável, ou por um corpo rígido cujo fundo seja flexível, deformável ou deslocável, sem prejuízo da respectiva estanqueidade; pelo fato de que a parede oposta do mesmo é constituída por uma divisória perfurada

através da qual passa o produto ou pó, por ocasião da solicitação do corpo ou do fundo flexível; e pelo fato de que a referida divisória, é obturada, antes ou após cada utilização, por um arminho cuja face de serviço de acha, especialmente, perfilada visando à constituição de uma junta plástica — Um total de 3 pontos.

TÉRMO Nº 104.760

de 27 de agosto de 1958

Prestole Corporation (Estados Unidos da América).

Título — Prendedor.

1. Prendedor caracterizado por compreender uma peça de metal em folha; uma protuberância de modo geral cônica, formada na peça e se projetando de uma face da mesma, a protuberância tendo um orifício redondo em seu apice; a parede da protuberância em um lado da mesma tendo uma fenda que se estende radialmente do bordo do orifício para a base da protuberância, os bordos da dita fenda sendo divergentes em direção ao orifício e afastados entre si axialmente em suas junções com o bordo do orifício sendo helicoidal para ter um engajamento rosqueado com um parafuso a ser preso no orifício; e a dita protuberância sendo caracterizado pelo fato de que a espessura do bordo do orifício é reduzida para produzir um bordo pontiaguado afilando-se lateralmente da mesma para se estender na espiga do parafuso a ser preso no orifício de modo a empregar uma peça de metal em folha de diâmetro mais pequeno para um parafuso predeterminado; e que sua parede tem uma inclinação reta uniforme substancialmente do bordo do orifício até a base da protuberância com o ângulo da inclinação substancialmente constante em toda a volta em torno da protuberância e permanecendo aproximadamente entre vinte graus e sessenta graus; pelo fato de que a altura da inclinação da protuberância aumenta uniformemente de um mínimo no ponto mais baixo do bordo do orifício para um máximo no ponto mais alto do bordo do orifício; e, ainda pelo fato de que a base da protuberância define uma espiral contínua começando e terminando na fenda. — Seguem-se os pontos de 2 a 3.

TÉRMO Nº 105.079

de 10 de setembro de 1958

Depositante: Volkswagen-werk G.m.b.H., Wolfsburg, Alemanha.

Diferencial com tubo axial, montado, de maneira móvel para todos os lados, sobre uma superfície esférica dentro do carter.

Pontos Característicos

1. — Diferencial (engrenagem de compensação) com tubo axial, montado, de maneira móvel para todos os lados, sobre uma superfície esférica dentro do carter e destinado a abranger o eixo motor caracterizado pelo fato de que, entre a superfície esférica do carter, preferentemente feito de metal leve, e a calota esférica do

tubo axial e ou da tampa, se acha intercalado um prato esférico de montagem, de material sintético, preferentemente de poliamida. — Um total de 5 pontos.

TERMO Nº 105.108, DE 11 DE SETEMBRO DE 1958

Depositante: Gebrüder Bühler, em Uzwil (Suíça).

Aperfeiçoamentos em estruturas transportadoras de produtos em secagem nos secadores a ar filtrante.

Pontos característicos

1 — Estrutura para a sustentação de material num secador de ar em circulação, caracterizado pelo fato de compreender, em combinação, uma armação; uma parede de fundo permeável ao ar e capaz de sustentar o material a secar; e uma pluralidade de paredes paralelas entre si, inclinadas em relação à referida parede de fundo e sobrepostas a esta última. — Um total de quatro pontos.

TERMO Nº 105.226, DE 17 DE SETEMBRO DE 1958

Requerente: Robert Bosch G.m.b.H, Stuttgart, Alemanha.

Instalação de injeção de combustível para motores de combustão interna, em particular, para veículos automotores.

Pontos característicos

1 — Instalação de injeção de combustível para motores de combustão interna, em particular, para veículos automotores, com pelo menos um dispositivo de injeção, eletromagneticamente acionável e ligável ao motor de combustão interna, bem como com um dispositivo basculante motorizado em forma de impulsos para alimentar o dispositivo de injeção, cuja quantidade injetada é determinada por um órgão de tempo, formado por um condensador e uma resistência e existente no dispositivo basculante, caracterizada pelo fato de que o órgão de tempo acha-se ligado a uma fonte de energia elétrica, cuja tensão pode ser alterada segundo o número de rotações do motor de combustão interna — Um total de treze pontos.

TERMO Nº 105.227, DE 20 DE SETEMBRO DE 1958

Depositante: Vapor Heating Corporation, Chicago, Illinois, Estados Unidos da América do Norte.

Caldeira tubular de vapor.

Pontos característicos

1 — Uma caldeira de vapor na qual a água a ser convertida em vapor é passada em jacto contínuo, através de uma unidade calefatora, caracterizada pelo fato de que a unidade calefatora está contida dentro de um tambor destinado a conter também um corpo d'água no qual val imersa a unidade calefatora, e em cujo tambor é conservado um espaço acima do dito corpo d'água, para dentro de cujo espaço é descarregada água aquecida na unidade calefatora, de sorte que uma parte desta água se transforme instantaneamente em vapor no referido espaço, enquanto o restante desta água aquecida cai por gravidade no aludido corpo d'água. — Um total de doze pontos.

TERMO Nº 105.418, DE 23 DE SETEMBRO DE 1958

Rohm Haas Company — Estados Unidos da América.

Título: Preparação de esteres tiol-acrílicos.

1 — Um processo para preparar esteres tiol-acrílicos, caracterizado pela reação, num solvente orgânico inerte, de ácido acrílico, níquel-car-

bonila e acetileno, entre 25°C e 75°C e, enquanto estas substâncias estão reagindo, entre si, na mistura de reação, adicionar a ela, e fazer reagir entre 20°C e 80°C, um tiol e monóxido de carbono, numa proporção que forneça menos de 70% de radicais carbonílicos totais existentes na mistura reagente e derivados do citado monóxido e da citada níquel-carbonila. — Seguem-se os pontos de 2 a 6.

TERMO Nº 106.876, DE 24 DE NOVEMBRO DE 1958

R-N Corporation (Estados Unidos da América).

Título: Processo para dessulfurar ferro.

1 — Processo para dessulfurar ferro produzido pela redução de minérios, seus concentrados ou aglomerados, com um agente redutor carbonáceo sólido, sem sinterização ou fusão, caracterizado por esfriar a mistura da reação quente proveniente da redução, numa atmosfera redutora ou neutra, até, aproximadamente, 1.100 graus centígrados e adicionar, em seguida, um agente dessulfurante; e esfriar, gradualmente, a mistura numa atmosfera neutra, de modo que a temperatura durante o esfriamento por, pelo menos, meia hora, seja mantida entre 1.100° e 800°C. — Seguem-se os pontos de números 2 e 3.

TERMO Nº 107.080, DE 4 DE DEZEMBRO DE 1958

Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft — República Federal Alemã.

Recipientes de acondicionamento.

Pontos característicos

1 — Recipiente de acondicionamento para comprimidos, dragéias ou similares, caracterizado pela combinação de a) um recipiente retangular, tubular, de material sintético transparente e provido de tampa, e b) uma folha de inserção, introduzida no recipiente, curvada em torno do eixo longitudinal e, eventualmente, trazendo indicações impressas, servindo esta folha de inserção como envólucro direto para os comprimidos, dragéias ou similares. — Um total de 5 pontos.

TERMO Nº 107.292, DE 5 DE DEZEMBRO DE 1958

Aktiebolaget Westerasmaskiner — Suécia.

Máquina bateadeira com segadeira especialmente combinada.

1 — Uma máquina bateadeira e especialmente uma segadeira combinada, compreendendo um malhador localizado entre o cilindro bateador e uma cremalheira para palha o qual malhador é adaptado para transportar o material batido do cilindro bateador para a cremalheira para palha caracterizada em que o malhador está arranjado para girar em uma direção de rotação do cilindro bateador por meio do que transporta o material batido sobre a parte superior do malhador, e em que acima do bateador está provido uma peneira recurvada para guiar o material batido, através da cuja peneira o grão contido, no dito material pode passar por cima. — Seguem-se os pontos de 2 a 14.

TERMO Nº 107.293, DE 16 DE DEZEMBRO DE 1958

Rockwell-Standard Corporation — Estados Unidos da América.

Construção de assento de veículo.

1 — Uma construção de assento dianteiro para um veículo caracterizada por compreender uma armação montada na parte anterior do referido veículo; um dispositivo montado dita armação para ter um movimento para frente e para trás dentro do veículo; uma montagem de

banco compreendendo uma almofada de assento e um encosto de assento; um pino cooperante no referido assento e armação montando dita montagem de assento para ter um movimento pivotante em torno de um eixo substancialmente vertical localizado adjacente à parte posterior da referida armação e por fora do canto posterior interno do referido assento; e uma construção cooperante de trilho curvo e rolete interposta entre a dita almofada de assento e dita armação em relação concêntrica com o referido eixo, a fim de sustentar dita montagem de assento para ter um movimento oscilante entre duas posições viradas para frente e para fora e sendo que nesta última posição uma parte substancial da referida almofada dispara para fora da porta adjacente. — Seguem-se os pontos de 2 a 14.

TERMO Nº 43.014, DE 17 DE JUNHO DE 1947

Depositante: Henry George Martin.

Aperfeiçoamentos em instrumentos de escrever.

Pontos característicos

1 — Um instrumento de escrever do tipo com ponto de bolinha, carregado com tinta oleaginosa cuja viscosidade não é substancialmente menor que 15 poise em temperaturas a que chega normalmente o instrumento durante o seu uso normal, caracterizado pelo fato de ser a bolinha montada em um alojamento que apresenta uma sede lateral no mínimo acima do equador da bolinha, uma sede parcialmente esférica de base e uma cavidade anelar que envolve a bolinha e que separa as duas sedes, e pelo fato de que o tamanho do espaço existente entre a bolinha e seu alojamento se determina de modo a permitir a rotação da bolinha de maneira tal que a rotação da bolinha transporte uma película delgada de tinta através do referido espaço, porém que a referida película seja suficientemente delgada para assegurar que o traço depositado não resulte desigual por gotas provocadas por excesso de tinta. — Um total de onze pontos.

TERMO Nº 77.843, DE 14 DE FEVEREIRO DE 1955

The Sun Rubber Company — Estados Unidos da América.

Processo e aparelho para remover resinas veníficas de moldes.

1 — O aparelho para destacar um objeto óco, flexível, de um molde no qual é formado, caracterizado por conter um mandril perfurado que passa através da parede de citado objeto até o interior do citado objeto, afastadamente da maior parte da parede de citado objeto, dispositivos para fazer uma ligação estanque ao ar entre o citado mandril e o citado objeto, e dispositivos para fazer vácuo no interior de citado objeto através do citado mandril, para afastar o citado objeto do contato com o citado molde, em ligação com o citado mandril, de modo que o citado molde possa ser removido de volta do citado objeto, enquanto o último está em ligação com o citado mandril. — Seguem-se os pontos de 2 a 6.

TERMO Nº 80.208, DE 17 DE JUNHO DE 1955

Requerente: Nsu Werke Aktiengesellschaft — Neckarsulm/Wuerttemberg, Alemanha.

Disposição de acionamento para viaturas.

Pontos característicos

1 — Disposição de acionamento para viaturas, em particular, para bicicletas, movimentados com o auxílio de

um motor ou pela força do corpo humano, caracterizado pelo fato de que, entre a fonte de energia e a roda acionada, se acha previsto um acionamento de bielas (puxavantes) composto de, pelo menos, duas bielas alternadamente dispostas e que abrangem, entre si, as rodas acionadas e acionadas. — Um total de seis pontos.

TERMO Nº 80.354, DE 28 DE JUNHO DE 1955

Coal Industry (Patents) Limited — Inglaterra.

Aperfeiçoamentos em ou relativos à fabricação de blocos de pó comprimido.

Pontos característicos

1 — Uma prensa caracterizada pelo fato de conter um soquete principal para aplicação de carga de regime durante o curso de regime; um conjunto de embolo múltiplo tendo dois ou mais embolos relativamente móveis para transmitir carga para o material sob tratamento; e um sistema de controle de pressão fluída para controlar o movimento relativo dos embolos durante o curso de regime do soquete principal. — Seguem-se os pontos de 2 a 15.

TERMO Nº 80.592, DE 11 DE JULHO DE 1955

Requerente: Herbert Strobel — Francfort/M. — Alemanha.

Dispositivo para abrir roscas e processo para fabricá-lo.

Pontos característicos

1 — Dispositivo para abrir rosas, com parte inicial cônica, cujos dentes cortantes se acham recortados com plena profundidade e com declive constante, caracterizado pelo fato de que os flancos traseiros e entre si paralelos da zona inicial apresentam, com relação aos respectivos flancos da zona cilíndrica em torno da ponta da rosca, uma inclinação e um encurtamento para com esta tais que a linha de interseção na base do filete dos flancos traseiros da zona inicial, com os respectivos contra-flancos da zona inicial na medida do declive da base do filete dos dentes cortantes, fica situada na região cilíndrica. — Um total de dez pontos.

TERMO Nº 83.771, DE 21 DE DEZEMBRO DE 1955

Depositante: Ernst Ryser e Bertrand Voumard.

Fêcho de correr aperfeiçoado.

Pontos característicos

1 — Fêcho de correr aperfeiçoado com duas fiadas de grampos fixadas em fitas, apresentando a cabeça dos mesmos grampos duas superfícies de contato situadas no plano do fêcho desde a base do grampo 4 até no eixo de acoplamento "c" do fêcho e penetrar na cabeça do grampo 3. — Um total de 6 pontos.

TERMO Nº 80.608, DE 12 DE JULHO DE 1955

Food Machinery and Chemical Corporation — Estados Unidos da América.

Título: Bomba.

1 — Uma bomba tendo uma câmara cilíndrica, caracterizada por um pistão disposto para alternar na câmara, compreendendo um elemento de gacheta anular tendo uma parede cilíndrica externa deslizável na parede interna da câmara e tendo uma superfície superior de material de sujeição; uma haste estendida através do orifício central do referido elemento de gacheta, na direção de aplicação de pressão tendo um furo disposto no redor da haste e só-

bre o elemento da gacheta e um espigão contínuo cingindo a haste em contato com a superfície da gacheta; e meios para impelir o referido espigão para engajamento de vedação com a gacheta, para evitar a entrada do líquido na haste. — Seguem-se os pontos de 2 a 10.

TERMO Nº 80.643, DE 13 DE JULHO DE 1955

Requerente: EVG Entwicklungs- und Verwertungsgesellschaft — M. B. H., em Graz (Stíria), Áustria.
Dispositivo para a evacuação dos gases produzidos nos conversores, evitando a entrada de ar.

Pontos característicos

1 — Dispositivo para evacuação dos gases produzidos nos conversores, evitando a entrada de ar, caracterizado pelo fato de que o espaço circular entre a boca do conversor e o capacete de evacuação, está coberto por uma tubuladura constituída, pelo menos, por duas partes longitudinais separadas, de preferência ao longo das linhas do revestimento, peças essas que na sua posição obturadora impedem a entrada do ar, estão em contato obturador com o conversor e o capacete de evacuação e que são móveis em relação a esta posição de obturação. — Um total de 14 pontos.

TERMO Nº 64.548, DE 30 DE JANEIRO DE 1956

General Foods Corporation — Estados Unidos da América.

Título: Processo de preparar um produto aperfeiçoado de côco e aparelho para levar o mesmo a efeito.

1 — Processo de preparar um produto aperfeiçoado de côco, caracterizado pelo fato de se cortar a polpa de côco em flocos delgados, substancialmente não comprimidos, de modo que sua estrutura interna seja semelhante à da polpa do côco e que tenha em sua superfície um arranjo aberto e parcialmente quebrado de células, e de se desidratar os flocos até que seu conteúdo de unidade seja, de preferência, de cerca de 2 a 5 por cento, em peso. — Seguem-se os pontos de ns. 2 a 11.

TERMO Nº 85.798, DE 9 DE ABRIL DE 1956

Requerente: Luis Baldini Visenjou e Amadeu Ernesto Valongo — Lourenço Marques — África.

Processo e aparelhagem para descascar mecânicamente nozes vegetais.

Ponto característico

1 — Processo para descascar mecânicamente nozes vegetais, caracterizado pelo fato de se sujeitá-las a uma operação de malhar por meio de martelos flexíveis, produzindo, assim, uma incisão, nas cascas, causando ou facilitando a sua fragmentação — Um total de 16 pontos.

TERMO Nº 84.897, DE 21 DE FEVEREIRO DE 1955

Revere Copper and Brass Incorporated — Estados Unidos da América.

Título: Elementos condutores de fluidos e processo de fabricá-los.

Ponto característico

1 — Um processo aperfeiçoado de fabricar fita metálica ou material semelhante tendo um ou mais cavidades dirigidas longitudinalmente, paralelas a suas faces opostas, capazes de serem dilatadas por introdução nelas de fluido de pressão para formar passagens condutoras de fluido, caracterizado por formar um bilette de metal laminável, cuja metal é fundido em torno de uma ou mais peças alongadas de material impedidor de solda, dirigidas longitudinalmen-

te a ele, entre suas faces opostas, e sem remover as citadas peças, laminar o bilette para diminuir sua espessura e, na direção do comprimento das citadas peças, alongá-lo para achatar os espaços ocupados pelas citadas peças para levar os lados opostos dos citados espaços a substancial contato, para formar as citadas cavidades e esmagar as citadas peças, formando pó fino impedidor de solda, e estender o citado pó ao longo dos citados espaços e cavidades, quando o bilette está sendo laminado. — Seguem-se os pontos de ns. 2 a 12.

TERMO Nº 88.420, DE 9 DE MAIO DE 1956

The Gardner Board and Carton Co. — Estados Unidos da América.

Título: Embalagem e processo de formá-la.

1 — Um modelo para embalagem caracterizado por compreender um material em folha adequadamente formado provido de uma fenda transversal e uma camada de material sobre o citado material em folha e compreendendo ou uma camada separada assim disposta ou inteiriça com o modelo e capaz de ser dobrada sobre o material em folha para formar com o último camadas superpostas, painéis frontal e laterais, integralmente ligados por, por exemplo, linhas marcadas, tendo a camada externa além disso um painel trazeiro articuladamente ligado a um dos seus painéis laterais e também extensões lateral e articuladamente ligados com elas nas suas extremidades superior e inferior, pelo que, encurvando-se apropriadamente o modelo nas citadas linhas marcadas, produz-se uma embalagem que tem uma tampa que intercepta a camada interna que se estende pelas citadas fendas no citado material em folha. — Seguem-se os pontos dois a vinte e três.

TERMO Nº 93.064

De 18 de março de 1957

Requerente: Roto-Werke Aktiengesellschaft, em Koenigsutter/Elm — Alemanha.

Recipiente de pressão, com esvaziamento automático, para materiais de consumo em geral.

Pontos Característicos

1.º Recipiente de pressão, com esvaziamento automático, para materiais de consumo em geral, em que o material de consumo ao ser aberto o fecho do recipiente é expulso automaticamente sob a pressão de um líquido propulsor que, por exemplo evapora à temperatura ambiente, como sejam, cloreto de metila, propano, butano, "Frigen" (difluoreto e dicloreto de metano) ou substância semelhante, e em que, para separar o material de consumo e o líquido propulsor entre si, se acha embutido um saco de borracha, de material sintético ou de qualquer outro material flexível, caracterizado pelo emprego de uma luva (mangueira) tubular, uma de cujas extremidades, aberta, é fixada na extremidade do recipiente onde existe a abertura de saída para o material de consumo, mediante apêrto entre a tampa e a parte preferentemente cilíndrica do recipiente, ao passo que a outra extremidade da luva tubular é fixada, na extremidade oposta do recipiente e em uma das paredes laterais deste, mediante

apêrto entre o fundo e a parede do recipiente, sendo que o líquido propulsor se acha acondicionado, na câmara existente dentro do recipiente, na ponta da luva levada à forma de um cartucho. — Segue um total de 4 pontos.

TERMO Nº 93.233

De 26 de março de 1957

American Cyanamid Company — Estados Unidos da América.

Título: Processo para preparar polímeros de enxerto.

1.º Um processo para preparar polímeros de enxerto caracterizado por polimerizar um composto monômero polimerizável contendo um radical polimerizável CH₂-C — num meio aquoso num pH não superior a 6,0, na presença de um sal cérico que é solúvel, pelo menos, num componente do meio de reação e um agente redutor orgânico polímero que é capaz de ser oxidado pelo citado sal cérico, e que é capaz de iniciar a polimerização, sendo o citado agente redutor escolhido no grupo que consiste de alcois, cetonas, mercaptans, amins, aldeídos e acetais. — Seguem-se os pontos de 2 a 14.

TERMO Nº 93.271

De 27 de março de 1957

The Norwich Pharmacal Company (Estados Unidos da América)

Título: Preparação de 1-amido-2-imidazolidona.

1.º Um processo de preparação de 1-amino-2-imidazolidona, caracterizado por adicionar, lentamente, um nitrato alcalino, numa temperatura de cerca de 0º a 5º C. a uma solução de 2-imidazolidona, numa ácido mineral, para produzir 1-nitroso-2-imidazolidona, e depois, reduzir a 1-nitroso-2-imidazolidona a 1-amino-2-imidazolidona. Seguem-se os pontos de 2 a 4.

TERMO Nº 93.545

De 9 de abril de 1957

Depositante: Leuda Ciornai — Rio de Janeiro — Estado, da Guanabara.

Disposição de Ligações e Um Milivoltmetro Eletrônico de Baixa Condutância de Entrada.

1.º Disposição de ligações de um milivoltmetro eletrônico de condutância de entrada extremamente baixa, caracterizado por se constituir de dois estágios simétricos com acoplamento direto, sendo o primeiro um estágio eletrométrico composto por dois triodos, de baixa coeficiente de amplificação (= 20) em disposição simétrica, funcionando em microcaracterísticas, isto é, com tensão anódica abaixo do potencial de ionização dos gás residual, corrente anódica de valor reduzido, cerca de 25 microampère, com filamento sub-alimentado e com tensão de grade correspondente ao potencial de grade livre, resultando em corrente de grade inferior a 10-11 ampère em válvulas selecionadas, porém com coeficiente de rejeição bastante baixo, capaz, portanto, de medir tensões provenientes de fontes de f.e.m. de alta resistência interna praticamente sem débito de corrente, aplicável por consequência, à medida eletrométrica de pH usando como transdutor um eletrodo indicador de vidro, e o segundo estágio um circuito em ponte que fornece amplificação de potência suficiente para acionar um instrumento do quadro móvel de características

robustas como é o caso de um microampérimetro 0-500 ou mililampérimetro 0-1. Um total de 6 pontos.

TERMO Nº 93.751

De 20 de abril de 1957

(Estados Unidos da América).

Título: Distribuidor de cosméticos. Helene Curtis Industries, Inc.

1.º Um aplicador e cosmético que consiste de um invólucro externo, tendo uma extremidade de saída substancialmente fechada por uma parede exceto, pelo menos, uma abertura de saída estreita e apropriada para conter uma pasta deslízvel de consistência que permite que a pasta seja expulsa por pressão, passando pela abertura de saída, o aperfeiçoamento, caracterizado pelo citado aplicador ser formado de modo a permitir a aplicação de pressão sobre a pasta para forçá-la através da abertura de saída. Seguem-se os pontos de 2 a 12.

TERMO Nº 94.798

De 24 de abril de 1957

Phillips Petroleum Company (Estados Unidos da América).

Título: Processo de produção de polímeros sólidos de etileno.

1.º Processo para polimerizar etileno ou uma mistura de etileno com pelo menos um outro hidrocarboneto insaturado, que inclui o estágio de colocar o mesmo em contacto, em condições de polimerização, com uma suspensão de um catalizador de polimerização contendo óxido de cromo, caracterizado pelo fato de colocar o citado etileno ou mistura que contém em contacto com o citado catalizador em um hidrocarboneto diluente líquido compreendendo pelo menos um hidrocarboneto líquido escolhendo dentre hidrocarbonetos parafínicos que têm e 3 a 12 átomos de carbono por molécula, e hidrocarbonetos naftênicos, tendo de 5 a 6 átomos de carbono num anel naftênico, ou uma mistura deles, em temperatura etl que substancialmente todo o produto polímero seja insolúvel no citado diluente e se apreente em forma de partículas sólidas. Seguem-se os pontos de 2 a 5.

TERMO Nº 94.911

De 11 de junho de 1957

Phillips Petroleum Company (Estados Unidos da América).

Título: Aperfeiçoamentos em recuperação de polímeros olefinicos de soluções.

1.º Um processo para a recuperação de polímeros olefinicos sólidos de soluções, caracterizado por remover calor da solução numa velocidade suficiente para produzir uma velocidade substancialmente uniforme de queda de temperatura dela, de modo a precipitar polímero sólido. Seguem-se os pontos de 2 a 14.

TERMO Nº 94.929

De 12 de junho de 1957

Union Carbide Corporation — Estados Unidos da América.

Título: Processo químico e produto.

1.º Um processo para preparar um co-polímero de enxerto de poli-etileno e um monômero orgânico polimerizável, caracterizado por fazer recalr um poli-etileno ativado, obtido pela exposição de poli-etileno a radiação ionizante, com um monômero orgânico polimerizável. Seguem-se os pontos de números 2 a 12.

TERMO N.º 95.001

De 14 de junho de 1957

Requerente: Ciba Societé Anonyme, em: Basileia, Suíça.
"Processo e aparelho para condensar os vapores de cloretos metálicos".

Pontos Característicos

1.º Processo para condensar o vapor de um cloreto metálico, de modo que passe diretamente para o estado sólido, caracterizado pelo fato do vapor do cloreto metálico ser resfriado até o estado sólido numa câmara de condensação, enquanto, substancialmente, fora de contacto com as paredes da câmara. — Total de 12 pontos.

TERMO N.º 95.100

De 19 de junho de 1957

Requerente: G. D. Searle & Co., Chicago, Illinois, Estados Unidos da América do Norte.
"Processo para preparar N—(Acetoxietil)—N—(2—Cloro—10—Fenitiazinopropil) Piperazina".

Pontos Característicos

1.º Processo para preparar N—(acetoxietil)—N—(2—cloro—10—fenitiazinopropil)—piperazina, caracterizado pelo fato de compreender a condensação de 2—cloro—10—[gama—(N—piperazine) propil] fenitiazina com um acetato beta-haloetilico, na presença de um equivalente de base e recuperação do produto de condensação. — Total de 3 pontos.

TERMO N.º 95.186

De 24 de julho de 1957

Consolidated Trimming Corporation — Estados Unidos da América.

Título: Dispositivo para apoiar e franzir cortinas e semelhantes:

1.º Um dispositivo de garras múltiplas para suspensão de panos de ornato e retenção de franzidos para panos de ornato, cortinas e semelhantes, caracterizado por incluir quatro garras de retenção de franzido alongadas e espaçadas, geralmente dispostas verticalmente quando o dispositivo está em sua posição operante, um gancho de suspensão incluindo uma haste conectada fixamente com as ditas garras próximo de seus extremos inferiores e estendendo-se verticalmente para cima dos mesmos e tendo sua porção de gancho voltada para trás das ditas garras uma escora de prendedor fixada próximo dos extremos inferiores das ditas garras e um prendedor de franzido escorado permanentemente na dita escora de prendedor e tendo dois braços prendedores de franzido espaçados, fixamente conectados entre si, em um extremo, o dito prendedor de franzidos sendo de tal modo escorado com mobilidade na dita escora que se pode mover para trás e para frente em torno da dita escora, em uma direção transversalmente das ditas garras entre uma posição inoperante para trás e uma posição operante para diante, com sua

zona escorada retida pela dita escora contra qualquer movimento substancial paralelo à dita garra; o dito prendedor de franzido sendo arranjado de modo que um de seus braços entra na dobra do franzido que se abre para trás, retida por uma garra externa e a garra interna adjacente e o outro de seus braços entra na dobra do franzido que se abre para trás retida pela outra garra externa e a barra interna adjacente. — Seguem-se os pontos de 2 a 14.

TERMO N.º 90.313

De 31 de Outubro de 1956

Violeta Rote.
Estado de São Paulo.
Aperfeiçoamento em galochas.

Pontos Característicos

1 — Aperfeiçoamentos em galochas, caracterizados por um corpo de material impermeável, de configuração idêntica ao do sapato sendo provido, de um pequeno salto e de um solado flexível formado por reentrâncias e saliências sendo o citado corpo provido de caño amarrado ao pé da péssoa, acima do tornozelo, por meio de uma fita ou cordão.
Total de pontos 2.

TERMO N.º 87.587

Depositado em 12 de maio de 1956

Requerente: José Augusto de Paiva Etulain Zicardi Vieira.
Estado de São Paulo.
Novo meio e ou disposições para fins de publicidade ou propoganda.

Pontos Característicos

1 — Novo meio e ou disposições para fins de publicidade ou propoganda, caracterizado por utilizar invólucros feitos de borracha, plástico ou outro qualquer material os quais envolveros poderão ter qualquer configuração ou representação tais como figuras de animais ou de objetos, figuras de pessoas ou bonecos letra ou letras, marcas ou denominações em geral, tendo enfim qualquer formato ou disposição desejadas, e finalmente por ditos envolveros serem cheios de qualquer goz da série mais leve que a atmosfera e depois serem soltos no ar estando amarrados convenientemente seja na extremidade de predios ou construções postes ou qualquer outro meio e mesmo dentro de salões.
Total de pontos 2.

TERMO N.º 90.728

De 22 de Novembro de 1955

Carlos Pietro Roppa.
São Paulo.
Dispositivo mecânico para pautação automática de colunas horizontais e verticais.

Pontos Característicos

1 — Dispositivo mecânico para pautação automática de colunas horizontais e verticais, permitindo a escrita simultânea sobre o Diário encadernado e as fichas, caracterizado por ser constituído por uma placa provida, em um de suas bordas de uma régua articulada, dotada de cursor e de orifícios praticados em correspondência com as pautas horizontais a marcar e destinados a receber pinos adequadamente disposto, ao passo que a borda oposta é dotada de uma pluralidade de pinos, dispostos em correspondência horizontal com os anteriores sendo as outras duas bordas dotadas de orifícios destinados a receber os pinos de que são providos duas régua remo-

víveis: a receber os pinos de que são providas duas régua removíveis; sendo, ainda, a parte central da chapa contornada por linhas de guia providas de marcas de referência para a colocação adequada dos papéis e fichas a escriturar.
Total de pontos 2.

TERMO N.º 90.369

De 5 de novembro de 1956

Evangelos Demetrius Marcopulos.
Estado de São Paulo.
Botão amovível.

Pontos Característicos

1 — Botão amovível caracterizado por dois discos paralelos de diâmetros diferentes interligados por um pino central, o disco menor sendo provido de um corte em forma de setor com as arestas chanfradas segundo dois planos paralelos.
Total de pontos 2.

TERMO N.º 90.764

De 23 de novembro de 1956

Léo Lemos Villares.
Capital Federal.
Botão de pressão para roupas.

Pontos Característicos

Botão de pressão para roupas, do tipo composto de uma parte inferior metálica, provido de uma projeção ou cabeça central para encaixar em um rebaixo central da parte superior; também metálica, caracterizado pelo fato de: a) terem ambas as partes uma base singela e não dupla como usualmente; b) estar a parte superior embutida em um corpo que constitui o botão propriamente dito; e c) ser botão pregado na roupa pela simples intercalação do tecido entre as duas partes encaixáveis do botão; tendo substancialmente como descrito e exemplificado no desenho anexo.

TERMO N.º 90.765

De 23 de novembro de 1956

Léo Lemos Villares.
Rio de Janeiro.
Botão para roupas.

Pontos Característicos

Botão para roupas, caracterizado por um corpo em cujo interior está embutida a cabeça de um grampo de duas ou mais pernas que convergem centralmente para baixo e que, depois de atravessarem o tecido, são revirados para cima; tudo substancialmente como descrito e exemplificado no desenho anexo.

TERMO N.º 90.890

De 30 de novembro de 1956

Manuel Perez.
Argentina.
Aperfeiçoamentos em secadores para cabelo.

Pontos Característicos

1 — Um secador aperfeiçoado para o cabelo destinado a ser usado em lojas de cabeleireiro e estabelecimento similares, caracterizado pelo fato que, apresentando o funil habitual uma das suas extremidades aberta e a outra fechada, o eixo do motor é disposto adjacente à extremidade fechada, levando fixada uma pluralidade de lâminas radiais que configuram palhetas ventiladoras das quais se projetam suportes que se estendem pelos lados da carcassa do motor, paralelamente com a mesma, e servem de sustentação a uma turbina ventiladora, circundada pelas resistências elétricas fixadas sobre meios isolantes no lado interno do funil.
Total de pontos 3.

TERMO N.º 90.9644

De 5 de dezembro de 1956

Hugo Guadanucci e Alberto Bellino.
São Paulo.
Novo Indicador luminoso.
Privilegio de invenção.

Pontos Característicos

Novo indicador luminoso formando caixa portátil, adaptável a vitrines, balcões, paredes e outros com janelas através da qual se vê fita giratório iluminada por meio de lâmpadas, acionados por pequeno motor elétrico caracterizado pelo fato de ser a dita fita montada em dois rolos giratórios dos quais um é disposto em suporte terminado por garfo em U, preso por meio de parafuso facilmente removível e o outro pelo motor ser montado em mancal inferior tudo substancialmente como descrito e exemplificado nos desenhos anexos.

TERMO N.º 58.760

De 3 de setembro de 1951

Radolf Valt — Argentina.
Dispositivo de fechamento de vasos.
1. Dispositivo de fechamento automático de vasos, caracterizado porque um pequeno capuz de uma abertura vaso c, dentro do mesmo, uma válvula sob ação de uma mola, a qual, entre um corpo de fechamento, em frente a dita abertura, e um elemento de guia para dito corpo, provê uma câmara de alojamento para dita mola, constituindo dito elemento de guia ao mesmo tempo e meio de fixação da válvula em dito capuz. — Um total de 5 pontos.

TERMO N.º 62.347

De 27 de julho de 1952

"Um modelo de lamparina".
Irmãos Rivello Ltda. — São Paulo.

Pontos Característicos

1 Um modelo de lamparina, caracterizado por um recipiente com parte inferior cilíndrica ou troncônica e alargamento superior em forma de bordo curvado para fora e para cima, erguendo-se do seu fundo num suporte do pavio, em forma de helicoidal adelgada de baixo para cima, mantida centrada por uma elevação central do fundo o mantendo centrado também o pavio colocado na mesma; recipiente fste, que é cheio com estearina em fusão ou semelhante substância solidificável. Um total de 2 pontos.

TERMO N.º 68.763

De 31 de julho de 1953

Novas disposições em reguladores de voltagens.

Gerhardus Groeninga — São Paulo.

1º "Novas disposições em reguladores de voltagem", caracterizado por intercalar entre o circuito elétrico abastecedor 3) e o convencional auto-transformador 6) de voltagem um dois ou mais retificadores de corrente retificadores de corrente U. D. D. D. (15) de selênio ou similares para a alimentação de uma, duas ou mais bobinas indutivas (10), tendo em correspondência às mesmas braçadeiras (19) que têm centrados os pinos ou eixos (18) a alavanca (11) que na extremidade correspondente à bobina indutiva (10) tem um parafuso (13) para regular a distância do campo magnético, na outra extremidade da alavanca existe um peso regulável (12) controlado por ter num determinado ponto um parafuso que atravessa (17) com porca, e ao qual correspondente inferiormente um dispositivo de contato duplo ou automático micro-relais (14) provido de pino de comando (20) e mais ainda por ter 12-

gado no circuito da bobina ou bobinas (10) indutivas em os mais compensadores (16) e que os contatos dos micro-relais (14) estão ligados a determinados terminais do auto-transformador (6) e que os contatos móveis dos mesmos micro-relais (14) estão ligados a outros determinados terminais do auto-transformador (6), podendo os referidos micro-relais serem em número de acordo com o número das bobinas indutivas. — Um total de 2 pontos.

TERMO Nº 80.344

De 27 de junho de 1955

Sedo Simeone — São Paulo.

Torre para torno paralelo.

Reivindicações

1) Torre para torno paralelo, caracterizado por um corpo central 4 faces de quinas-guias prismáticas verticais, em cujas faces laterais se encaixam porta-ferramentas que se prendem ao dito corpo por meio de um dispositivo de encaixe e de um pino retangular provido de molas, que permitem regular, por simples pressão, a posição para o serviço do porta ferramentas e por conseguinte da própria ferramenta. — Um total de 2 pontos.

TERMO Nº 81.694

De 19 de Setembro de 1955

Requerente: Manuela Guerra de Ferraro, transf. para Raul Carlos Ferraro, residente em Buenos Aires, Argentina.

"Máquina de somar registradora, de teclado integral".

Pontos Característicos

1. Máquina de somar registradora, de teclado integral, incluindo: uma pluralidade de bancos de teclas numéricas e um banco de teclas dos controles de função, estando a dita pluralidade dos bancos de teclas numéricas operativamente associada a uma pluralidade de corredeiras de transporte, correspondendo uma corredeira de transporte a cada banco de teclas numéricas; uma pluralidade de cremalheiras em forma de "U" para acionamento do totalizador, dispostas em paralelo, uma para cada corredeira de transporte e elasticamente articulada a mesma; uma jaula compreendendo um par de bastidores separado, unidos por varefas, sendo que a dita pluralidade de cremalheiras em forma de "U" para acionamento do totalizador é guiada de forma deslizante sobre as ditas varefas; uma pelo banco de teclas dos controles de articulação de lavancas, controlada função para levantar e abaixar, substancialmente no plano vertical, a jaula inteira e, com ela, as cremalheiras em forma de "U" para acionamento do totalizador; um dispositivo totalizador compreendendo um eixo totalizador, uma pluralidade de engrenagens totalizadoras em montagem solta sobre o eixo totalizador, correspondendo uma engrenagem totalizadora a cada cremalheira em forma de "U" para acionamento do totalizador compreendendo uma cremalheira superior e uma cremalheira inferior, confrontando-se mutuamente, sendo as cremalheiras superior e inferior de cada cremalheira em forma de "U" para acionamento do totalizador; dispostas para entrosamento nas ditas engrenagens totalizadoras mediante o respectivo abalaxamento ou levantamento da dita jaula; elementos para transporte de dezenas, ligados ao dito dispositivo totalizador; elementos impressores, ligados à dita pluralidade de corredeiras de transporte e pelas mesmas operados, e elementos de propulsão para

acionamento das ditas corredeiras de transporte e da articulação de lavancas.

2. Máquina de somar registradora, de teclado integral, de acordo com o ponto 1, caracterizada pelo fato de que o par de bastidores separados que define a jaula, vai disposto fora ou externamente da pluralidade de cremalheira em forma de "U" para acionamento do totalizador. — Um total de 21 pontos.

TERMO Nº 82.363

De 7 de outubro de 1955

Requerente: Gerhard Notzel e Georg Haid, residente em Kressbronn Bodensee, Alemanha.

Pontos Característicos

"Armadura protetora para as bordas de tábuas, chapas e similares, assim como, processo e dispositivo para a sua aplicação".

1) Armadura protetora para as bordas de tábuas, chapas e similares, especialmente para chapas compostas de tábuas, principalmente chapas servindo como formas, caracterizada pelo fato de que um corpo de cobertura em forma de tira para a superfície de borda a proteger da tábua ou da chapa é provido de uma aba longitudinal central, aplicada retangularmente, que apresenta, pelo menos, uma nervura longitudinal lateral. — Um total de 20 pontos.

TERMO Nº 83.975

De 30 de dezembro de 1955

Valderico da Rocha Amorim — São Paulo.

Um novo modelo de dispositivo portátil para a lavagem de pequenas peças de vestuário.

1) Um novo modelo de dispositivo portátil para a lavagem de pequenas peças de vestuário, caracterizado por ter constituído de uma placa metálica ondulada, orlada por moldura de madeira, a qual se encaixa através de frisos, nela existentes internamente sendo que a travessa do topo do conjunto se prolonga posteriormente, enquanto que os montantes longitudinais se prolongam no sentido do comprimento, estando pela face posterior da placa sitadas ripas com extremidade encaixadas nos frisos correspondentes às travessas. — Um total de 3 pontos.

TERMO Nº 91.510

P.I. de 14-11-56

Nome: Manoel Gimenez Del Barrio — São Paulo — Capital.

Invento: "Novo tipo de pano higiênico rayo".

Pontos Característicos

1) Pano Higiênico Rayo, caracterizado e reivindicado pelo fato de ser composto por duas peças de material poroso, as quais fazem junção entre si, através de cola, permanecendo na parte superior uma das peças provida de poros de proporção maior, para melhor absorção. — Um total de 4 pontos.

TERMO Nº 84.513

De 26 de janeiro de 1956

Requerente: Malbrach Motorenbau G.m.b.H., Friedrichshafen, Alemanha. "Montagem de miela".

Pontos Característicos

1. Aquecimentos em montagem para vielas de motores em V, caracterizados pelo fato da bucha de montagem bipartida, engastada na forqueta da biela, consistir em bronze de elevada soldidez, com qualidade de marcha de emergência; da bucha de

montagem possuir, internamente em frente ao pino da manivela, uma delgada camada preferentemente galvânica, de bronze, estanho ou material semelhante, de cerca de 2-100mm de grossura, bem como outra camada da mesma natureza, externamente em frente à parte contígua da biela e da parte contígua possuir, internamente em frente à bucha de montagem da forqueta, uma camada de cromo ou uma camada temperada. — Um total de 2 pontos.

TERMO Nº 84.212

De 13 de janeiro de 1956

Requerente: Knapsack Griesheim Aktiengesellschaft, Knapsack, Colônia, Alemanha.

"Processo para a execução de reações endotérmicas a temperaturas elevadas".

Pontos Característicos

1. Processo para efetuar reações endotérmicas com participação de gases aquecidos, caracterizado pelo fato de se freacionar pelo menos um gás, térmicamente, em átomos, fazer atuar este gás contendo átomos livres fora da zona de aquecimento, sobre os outros participantes da reação, pelo que o calor libertado na re-combinação dos átomos é aproveitado para executar endotérmica, e de se esfriar rapidamente a mistura proveniente da reação. — Um total de 11 pontos.

TERMO Nº 85.596

De 2 de abril de 1956

Requerente: The Murray Corporation Of America.

"Máquina de lavar panos e respectivos processo de funcionamento".

Pontos Característicos

1. Processo para lavagem completa de panos num receptáculo de lavagem, caracterizado pelo fato de que o receptáculo de lavagem, cheio de panos molhados, destina-se a ser acelerado, após um ciclo de lavagem, durante um intervalo de tempo controlado e de curta duração, por exemplo 2 segundos, sendo permitida a rotação livre do receptáculo durante um intervalo de tempo controlado e de duração maior, por exemplo 13 segundos, entre períodos de aceleração controlada, de sorte que uma quantidade de água seja removida dos panos, os quais são re-distribuídos por ocasião da nova aceleração do receptáculo. — Um total de 11 pontos.

TERMO Nº 87.308

De 20 de junho de 1956

G. H. Packood Manufacturing Company — Estados Unidos da América.

Título: "Composição de Limpeza da pele a seco".

Pontos Característicos

1. Uma composição de limpeza da pele, tendo qualidades de desmanchamento rápido, sendo dita composição uma emulsão de óleo em água, consistindo essencialmente de água numa fase aquosa e um solvente hidrocarbonetado insolúvel em água para contraminadores de óleo e graxa numa oleosa, estando dita água presente numa proporção maior, por peso, e um agente emulsionador orgânico, não iônico, caracterizada pelo fato da dita composição incluir um colóide de polímero de ácido hidrófilo, sintético, neutralizado, pelo menos, parcialmente insistiu por um agente alcalino, estando dito colóide presente numa qualidade substancialmente menor do que quaisquer dos outros componentes, e consistindo, essencialmente, de um copolímero de

cerca de 99%, por peso, de ácido acrílico e cerca de 1%, por peso, de uma poliálcool sacarose, tendo dita composição, um pH acima de 5 e menor do que 7. — Segue-se mais 1 ponto.

TERMO Nº 87.854

De 10 de julho de 1956

Angelo Castro Alvés — São Paulo. Uma coletora de sobras de ração dos comedores adaptados às gaiolas de pássaros.

1. Uma caixa coletora de sobras de ração dos comedores adaptados às gaiolas de pássaros, caracterizada por consistir num recipiente 1) de base retangular, provida numa das extremidades de paredes — de altura que se estende da base da gaiola até a parte superior do seu comedor — sendo que as extremidades superiores das paredes laterais são dotadas de dois ganchos 2) e, o fundo 3) é guarnecido da paredes de pouca altura, protegidas na outra extremidade da caixa, de uma chapa semi-circular. — Um total de 2 pontos.

TERMO Nº 88.702

De 22 de agosto de 1956

Depositante: Kantaro Mori — Japão.

Máquina para debulhar arroz.

Ponto Característico

1. Uma máquina para debulhar arroz, caracterizada pelo fato de que um tambor, tendo um diâmetro grande numa extremidade e um diâmetro pequeno na outra extremidade, bem como duas projeções com um rasgo alongado que está disposto na base do tambor no lado posterior das referidas projeções, e é chavetado a um eixo vasado com numerosos orifícios pequenos, sendo o dito tambor feito revolver no interior de uma peneira hexagonal de malha. — Segue o ponto 2.

TERMO Nº 89.417

De 21 de setembro de 1956

João Evaristo Trevison & Cia. Ltda. — Rio de Janeiro.

Um dispositivo fixador de tampas de vasilhames.

1. Um dispositivo fixador de tampas de vasilhames, caracterizado por consistir num eixo diametral 1) em relação à tampa do vasilhame, de fio de arame, em cuja metade se enrola perpendicularmente outra parte de fio de arame, constituindo-se numa alavanca (2), e, em vários círculos excêntricos (3) m torno do dito eixo diametral (1). — Um total de 3 pontos.

TERMO Nº 89.537

De 26 de setembro de 1956

Requerente: Kollmar & Jourdan A.G., em Pforzheim Baden, Alemanha.

"Fita articulada Estirável".

Pontos Característicos

1. Fita articulada estirável, para fins de adorno e utilidade, que consiste em óleos de caixa, dispostos paralelamente e em série na direção longitudinal da fita, bem como em, pelo menos, uma mola instalada em cada óleo de caixa e, ainda, em elementos de ligação que abrangem, de um lado, o lado transversal de um óleo de caixa e, de outro lado, a mola disposta no óleo de caixa vizinho, sendo esta sob tensão ao ser estirada a fita, caracterizada pelo fato de que os elementos de ligação consistem em grampos, dispostos, em ambos os lados longitudinais do

corpo da fita, aos pares e ovitados um para o outro, e pelo fato de que os grampos se introduzem, com seus braços laterais, dobrados em ângulo reto para dentro e curtos em comparação com o comprimento dos lados transversais das caixas, nos lados longitudinais abertos de cada dois óleos de caixa vizinhos, e ainda pelo fato de que os dorsos dos grampos acham-se prolongados por lóbulos estampados ao longo dos seus cantos superior e ou inferior, igualmente dobrados em ângulo reto para dentro da dita e cobrindo, no estando escolhido da fita, pelo menos parcialmente os lados superiores ou inferiores, respectivamente, dos óleos de caixa, e, finalmente, pelo fato de que tais lóbulos de cada dois grampos de ligação mutuamente opostos acham-se ligados entre si por meio de chapas de cobertura e ou chapas de assento (ásicas). — Um total de 21 pontos.

TERMO N.º 89.476

De 25 de abril de 1961

Requerente: Farbenfabriken Bayer A.G., estabelecida em Leverkusen Bayerwerk, Alemanha.

"Processo de preparar espumas de resina sintética".

Pontos Característicos

1. Processo de preparar espumas de resina sintética, misturando-se uma pluralidade de reagentes em conjunto e provocando uma reação química para a formação de um produto celular, incluindo a fase operatória aperfeiçoada da produção de espuma tendo coloração substancialmente uniforme, caracterizado pelo fato de que um corante em forma de pasta é misturado um solvente de alto ponto de ebulição, tendo um ponto de ebulição de pelo menos 160°C, com os componentes reativos, antes de qualquer reação química substancial. — Um total de 18 pontos.

TERMO N.º 91.584

De 7 de janeiro de 1967

Requerente: Konrad Caspar Heinrich Springli.

Buenos Aires — Argentina.
Dispositivo detector de gases inflamáveis.

Pontos Característicos

1 — Dispositivo detector de gases inflamáveis, caracterizado pelo fato de possuir um receptáculo em cujo interior vai alojado um meio capaz de provocar a ignição oportuna da mistura detonante formada pelo gás com o ar, sendo o dito receptáculo provido de um meio deslocável, destinado a deslocar-se em consequência da explosão da citada mistura e estando o mencionado meio deslocável operativamente associado com meios indicadores do deslocamento do mesmo, capazes de acusarem oportunamente, por sinalização a ocorrência da explosão.

Um total de 10 pontos.

TERMO N.º 91.966

De 22 de janeiro de 1957

Requerente: Ciba Société Anonyme, Basileia. — Suíça.

Processo para a fabricação de novos monoazo-corantes.

Pontos Característicos

1 — Processo para a fabricação de monoazo-corantes, caracterizado pelo fato de se copular uma 5-pirazolona, capaz de copular na posição 4, com um composto diazo de uma amina aromática monocíclica da série do benzano, à qual está ligado um radical 1:3:5-triazínico por um gru-

po -NH- na posição-2 do núcleo triazínico e cujo radical contém substituintes de carbono, nas posições-4 e 6, e, especialmente substituintes contendo carbono, os quais contêm entre si, no máximo, 16 e vantajosamente 6-12 átomos de carbono e os radicais aromáticos presentes na molécula corante conterem conjuntamente, no máximo dois grupos de ácido difênico. Um total de 7 pontos.

TERMO N.º 94.184

De 9 de maio de 1957

Depositante: E. Merck Aktiengesellschaft — Darmstadt — Alemanha.

"Processo para aumentar a estabilidade de ácido ascórbico".

Pontos Característicos

1 — Processo para aumentar a estabilidade de ácido ascórbico a influências químicas e físicas, caracterizado pelo fato de se revestir, por processos conhecidos, ácido ascórbico cristalizado, conforme o caso pulverizado, com álcoois graxos de elevado peso molecular, preferencialmente, os contendo 12 a 18 átomos de carbono, numa quantidade de 1 a 5%, preferencialmente 3% em relação ao peso do ácido ascórbico. Um total de 3 pontos.

TERMO N.º 94.408

Depositado em 20 de maio de 1957.

Requerente: "Marcoplas" Cia. Industrial de Plásticos — São Paulo.

"Original disposição na vedação de chapas onduladas".

Pontos Característicos

1 — "Original disposição na vedação de chapas onduladas", caracterizada pelo emprêgo de um disco de material semi-flexível, de borracha, plástico ou semelhante, furado centralmente a este disco em seção diametral convexo-côncava. Um total de 5 pontos.

TERMO N.º 94.633

De 28 de maio de 1957

Requerente: Koninklijke Nederlandsch Gist & Spiritusfabriek N. V.

"Processo para aumentar a solubilidade de drogas em água".

Pontos Característicos

1 — Processo para aumentar a hidrossolubilidade de drogas, que são fracamente solúveis ou insolúveis em água, pela adição de uma substância auxiliar aumentadora de solubilidade, caracterizado pelo fato da substância auxiliar empregada ser um derivado de pirrolidona-2 substituído no nitrogênio por um radical alcoila com 1-5 átomos de carbono. Um total de 3 pontos.

TERMO N.º 94.544

De 23 de maio de 1957

Diamond Alkali Company — Estados Unidos da América.

Um novo processo físico químico para tratamento de metais em fusão.

1 — "Um novo processo físico-químico para tratamento de metais em fusão", caracterizado por um processo para tratamento de metal liquefeito que compreende as etapas do submeterse uma corrente ou jato contínuo do dito metal a um fluxo turbulento restrito a uma trajetória geralmente espiral, a dita trajetória constituindo uma zona de acumulação e avanço do metal, do pôr-se o dito metal li-

quefeito em contato com um agente de tratamento, de interromper a dita corrente ou jato no exterior da dita trajetória espiral para a formação de partículas distintas do dito metal liquefeito, de recolher as ditas partículas distintas como um corpo contínuo de metal liquefeito, e de separar o dito corpo de metal liquefeito do dito agente de tratamento e dos produtos indesejáveis resultantes do dito contato do dito metal liquefeito com o dito agente. Um total de 19 pontos.

TERMO N.º 95.474

De 5 de julho de 1957

Requerentes: José Zambon e Lourenço Paulella — S. Carlos — São Paulo.

"Conjunto transformador relai para circuitos elétricos de voltagem, substancialmente, constante".

Pontos Característicos

1 — Conjunto transformador-relai para circuitos de voltagem, substancialmente, constante, caracterizado pelo fato de compreender, num só todo um transformador tendo um primário e um secundário, em parte, comuns e um segundo secundário independente e um relai cujos contatos fixos se acham conjugados com pontos do referido primeiro secundário; e pelo fato de que os extremos do referido segundo secundário se acham ligados a um dispositivo de comando do contato móvel do referido relai. Um total de 4 pontos.

TERMO N.º 96.690

De 27 de agosto de 1957

Elza Cabral Carlos de Oliveira — Estado da Guanabara.

1. "Sobrecapa para bolsas e pacotes", constituindo um acessório de bolsas, maletas ou pastas, caracterizada por ser um envoltório aberto no fundo e fechado de todos os demais lados, de material flexível impermeável, preferentemente plásticos, tendo, na borda da dobra angular superior uma abertura suficiente para dar passagem a alça da bolsa, pasta ou maleta a que se destinar, e sendo de dimensões suficientes para conter o dito objeto. Um total de 4 pontos.

TERMO N.º 96.815

De 21 de agosto de 1957

Batatais — Estado de S. Paulo.
"Novo tipo de propaganda" — para Modelo de Utilidade.

Pontos característicos

O funcionamento em bonecos andantes de uso de aparelhos de som descritas neste memorial, ou seja amplificador de som, palavrás ou música. Segue o ponto 2.

TERMO N.º 95.479

De 2 de outubro de 1957

Montecatini, Società Generale Per L'Industria Mineraria e Chimica e Karl Ziegler — Itália e Alemanha.

Título; "Materiais porosos e celulares".

Pontos característicos

1 — Um aperfeiçoado material polimérico celular ou poroso, ca-

racterizado por ser a base de polímeros do grupo que compreende homopolímeros altamente cristalinos, isotáticos de propileno, buteno-1, butadieno, isopreno; copolímeros de propileno, buteno-1; copolímeros de butadieno-isopreno; copolímeros de etileno-propileno ou buteno-1 e misturas desses polímeros, particularmente os obtidos com auxílio dos catalisadores do tipo Ziegler, compreendendo o produto de interação de um composto dum metal de transição dos grupos IV a VI da Classificação Periódica dos Elementos e um organo-metálico dum metal dos grupos I a III da Classificação Periódica, sendo o dito material polimérico permeado com vacuolos ou vesículas contendo um gás ou vapor que seja insolúvel em e inexistente em relação ao material polimérico, particularmente nitrogênio, etileno, ar, oxigênio, metano, otano, gás carbônico, vapor d'água. Segue mais 14 pontos.

TERMO N.º 97.516

De 4 de outubro de 1957

Esteban Balogh — Argentina.
Aparelho de projeção, portátil, de funcionamento contínuo para fins de propaganda.

1. Aparelho portátil de projeção, funcionando continuamente, para exibição de fitas sem fim de dispositivos, especialmente para fins de propaganda, em vitrinas ou em recintos de espaço análogamente delimitado, em uma tela transparente disposta no interior ou sobre uma parede do alojamento, caracterizado pelo fato de que a fita sem fim é conduzida em zigue-zague por sobre pelo menos um par de carretéis de suporte e de guia subdivididos no respectivo comprimento é, movida aos estágios, de imagem a imagem, por meio dum acionamento de funcionamento contínuo, através duma disposição de projeção, provida duma objetiva de ângulo grande, a partir da qual as imagens, sob forte ampliação e através duma superfície refletora transparente plana ou abaulada. Um total de 10 pontos.

TERMO N.º 104.096

De 4 de julho de 1958

Nome: Juan Justino Leon.
São Paulo — Capital.
Invento: "Novo tipo de soldador a bateria" para — Modelo de utilidade.

Pontos característicos

1 — Novo tipo de soldador a bateria, caracterizado pelo fato de utilizar a energia de uma bateria na soldagem de metais. Um total de 3 pontos.

TERMO N.º 104.596

De 21 de agosto de 1958

Szilard Risko — São Paulo.
Conjunto de caneta lapizelra com farolete e isqueiro.

1 — Conjunto de caneta-lapizelra com faroletes e isqueiro, caracterizado por ser constituído de um corpo seccionado em três partes removíveis, e formado por uma

para esferográfica ou pena, que tem sobreposta um farolete, um tronco cilíndrico com bateria e um cabeçote com um farolete e um isqueiro. Um total de 6 pontos.

TERMO N.º 104.648

De 25 de agosto de 1958

Laboratórios Ostam S.A. — São Paulo.

Um procedimento para a preparação de plasmas, séros, vacinas e demais produtos biológicos para fazê-los inócuos em suas aplicações terapêuticas ou veterinárias.

1 — Um método para a preparação de plasmas e séros (de origem animal) para aplicações heterólogas endovenosas nos casos em que é indicado o aumento da volemia, e em geral para substituir o plasma humano, com a finalidade de isentá-los de sua especificidade biológica, eliminando de tal maneira suas propriedades inflamatórias, caracterizado pelas etapas de submeter estes produtos biológicos à ação do aldeído fórmico e aquecer logo o produto agregando-lhe uma substância alcalina a fim de corrigir o desvio do pH produzido pelo aldeído fórmico. Um total de 2 pontos.

TERMO N.º 105.249

De 8 de agosto de 1958

São Paulo — Capital.

Invento: "Novo tipo de laminador contínuo para revestimento de chapas duras".

Reivindicações.

1 — Novo tipo de laminador contínuo para revestimento de chapas duras — caracterizado por ter um reservatório de material termoplástico, em estado coloidal, que é distribuído por um dispensador apropriado sobre as chapas duras e em seguida homogeneizado por meio de um rôlo compressor mecanizado. Um total de 2 pontos.

TERMO N.º 106.717

De 14 de novembro de 1958.

Caolita S.A. — Espanha.

"Máquina, com seu correspondente processo, para a fabricação de tubos de fibro-cimento de formas não retas".

1.º) Máquina com o seu correspondente processo, para a fabricação de tubos de fibro-cimento de formas não retas, caracterizada por constar de dois meios moldes articulados, de formas curvas convergentes, no outro, tendo um deles os meios de sustentação, estando os ditos moldes cheios de orifícios transpassantes de desidratação nas suas cavidades de moldagem, em cujas cavidades se acham alojados berços de desmoldagem, compostos de chapas metálicas conformadas de acordo com os moldes e chapas de múltiplos orifícios transpassantes de desidratação. Um total de 6 pontos.

TERMO N.º 106.558

De 16 de outubro de 1958

Nome: Tohoru Higashi.

São Paulo — Capital.

Invento: "Novo tipo de porta-perfume".

Pontos característicos

1 — Novo tipo de porta-perfume, caracterizado por ter uma tampa provida de orifício, que permite sair o perfume do interior do tubo em pequena quantidade, regulado pelo formato afunilado do corpo da tampa rosqueada. Um total de 3 pontos.

TERMO N.º 106.671

De 13 de novembro de 1958.

Depositante: Daimler-Bez Aktiengesellschaft.

"Modelo de compensação para veículos, em particular, para veículos automotores".

Pontos característicos

1. — Molejo de compensação para veículos, em particular, para veículos automóveis, caracterizado pelo fato de que, sobre a transmissão de energia entre as rodas e o dispositivo de compensação e ou sobre a transmissão de energia entre diversos elementos do dispositivo de compensação, atuam molas que podem ser ligadas e desligadas, respectivamente. Um total de 11 pontos.

TERMO N.º 106.661

De 13 de novembro de 1958

Libbey Owens Ford Glass Company — Estados Unidos da América.

Processo de revestir superfícies de vidro.

1. — "Processo de revestir superfícies de vidro", para produzir uma película transparente graduada, condutora de electricidade, sobre uma chapa de vidro, no qual a dita chapa é aquecida até substancialmente o ponto de amolecimento do vidro, e uma solução vaporizada, formadora da película, é borrifada sobre a superfície da chapa, caracterizado tal processo pelo fato de a porção do borrifo ao longo de sua linha central ser dirigida de maneira substancialmente perpendicular a superfície da dita chapa, onde for desejada a maior espessura da película, com a solução vaporizada espalhando-se por sobre as áreas adjacentes da superfície da chapa para formar uma película de espessura progressivamente reduzida. Um total de 5 pontos.

TERMO N.º 106.326

De 21 de novembro de 1958

"Vieris" Comercial e Importadora de Balanças Limitada, estabelecida na cidade de São Paulo.

"Aperfeiçoamentos e cortadores de frios" para —

Pontos característicos

1. — Aperfeiçoamentos em cortadores de frios, caracterizados por uma peça-suporte, de qual, sobre a coluna de sustentação do

disco do corte da máquina, peça esta em cujo contorno é articulada uma capa, provida ou não de alça ou lingueta de suspensão, e atravessada por dois eixos, portadores extremamente de disco de esmeril, mantidos na face interna da dita capa; e dois ditos eixos, um deles podendo ter mola ou equivalente para a regulação da posição do disco correspondente; e a referida capa portadora de disco sendo mantida ou em posição alta, por intermédio da mola, ou baixada sobre o disco de corte da máquina por atrito de uma crelha em L, fixa em posição adequada na peça-su. Um total de 2 pontos.

TERMO N.º 107.010

De 29 de novembro de 1958.

Requerente: Aluminium-Industrie — Aktien — Gesellschaft, Chippis, Cantão de Wallis, Suíça.

"Suporte eletricamente condutente para a parte anódica de fornos de eletrólise de alumínio, com pinos de contato verticais, bem como processo para fabricar um suporte desta natureza".

Pontos característicos

1. — Suporte eletricamente condutente para a parte anódica de fornos de eletrólise de alumínio, com pinos de contato verticais, caracterizado pelo fato de ser fabricado mediante fundição em cordão com uma liga de alumínio, que apresenta, no estado de fundição, uma resistência à tração de, pelo menos, 28, preferentemente de 30 — 2 e mais, Ohm.mm e que é empregado no estado de fundição. Um total de 8 pontos.

TERMO N.º 103.331

De 23 de junho de 1958

Cia. Comercial e Industrial de Alimentação — Estado da Guanabara.

"Tampa transparente para latas de conservas".

1 — Tampa transparente para latas de conservas, caracterizada por ser constituída por um aro metálico que forma a periferia da tampa, estando cravada no dito aro uma lâmina de um material transparente e flexível, formando o aro e a dita lâmina uma ligação estanque. — Total de pontos 6.

TERMO N.º 103.856

De 21 de julho de 1958

James Francis Hutter e Leonard Kelly — Estados Unidos da América.

Título: Processo e aparelhamento para seleção.

Pontos Característicos

1 — Processo para a seleção de uma quantidade de pedaços de material, para a aceitação dos pedaços que tenham uma propriedade física correlacionada com um determinado valor e a rejeição do resto dos referidos pedaços e compreendendo o proporcionamento de uma corrente gravitante da referida quantidade de pedaços dispostos substancialmente, numa única fileira e o exame ou controle da referida propriedade física a medida que a referida corrente

ultrapassa um ponto da respectiva trajetória, para a deteção dos referidos pedaços aceitáveis, caracterizado pelo fato de compreender as etapas de tração da referida propriedade física controlada num primeiro sinal elétrico; do controle ótico do tempo de trânsito de cada um dos referidos pedaços na referida corrente ao passarem os mesmos por um outro ponto da respectiva trajetória; da derivação de um segundo sinal elétrico, diretamente relacionado com o referido tempo de trânsito a partir da referida etapa de controle ótico; da direção de um jato de ar tendo uma exortunidade e uma duração sensíveis ao referido segundo sinal elétrico, transversalmente, à referida corrente, num outro ponto do respectivo percurso, para a mudança da trajetória dos pedaços por ele atingidos; e de um novo controle do referido jato de ar sob o efeito do referido primeiro sinal elétrico. Seguem-se mais 6 pontos.

TERMO N.º 103.485

De 30 de junho de 1958

Giovanni Antonio Peotta — Estado da Guanabara.

"Uma tampa provida de obturador elástico para tubos de pastas".

1 — Uma tampa provida de obturador elástico para tubos de pastas caracterizada por um escaninho na cabeça da mesma acima da parte rosqueada destinado a alojar uma rôla elástica vasada no sentido do eixo da tampa.

TERMO N.º 103.537

De 2 de junho de 1958

Plabo Prieto — São Paulo.

"Novo aparelho desmontável para o cuidado de nenês".

1 — Novo aparelho desmontável para o cuidado de nenês caracterizado pelo seu fácil e útil utilidade nos lares onde haja nenês que estão iniciando a engatinhar. Seu custo aquisitivo é acessível a qualquer bolsa. — Total de pontos 2.

TERMO N.º 104.105

De 7 de julho de 1958

Ovidio Ferraz Gonçalves — São Paulo.

"Novo tipo de máquina para pintar letreiros".

1 — Novo tipo de máquina para pintar letreiros caracterizada por ter um oscilador que funciona em sentido de vai vem no momento da impressão. — Total de pontos 2.

TERMO N.º 104.324

De 7 de agosto de 1958

Octavio Maria da Conceição — Estado da Guanabara.

"Chapa testa de segurança para blindagem das aduelas de portas".

1 — Chapa testa de segurança para blindagem das aduelas de portas, caracterizada pelo fato de ser inteira, uniforme e dobrada longitudinalmente em três planos, de modo a acompanhar o rebalço do batente, os planos da aduela e a face anterior do caixilho ficando uma parte embutida e aparafusada por baixo da aduela outra aparafusada no rebalço e a terceira aparafusada na face anterior do caixilho.

MARCAS DEPOSITADAS

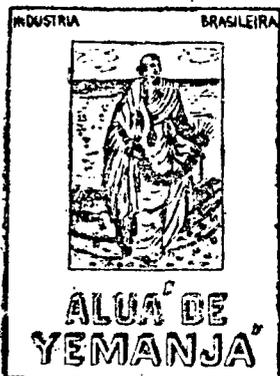
Publicação feita de acordo com o art. 139 do Código da Propriedade Industrial. Da data da publicação começará a correr o prazo de 90 dias para o deferimento do pedido. Durante esse prazo poderão apresentar suas objeções ao Departamento Nacional da Propriedade Industrial aqueles que se julgarem prejudicados com a concessão do registro requerido

Térmo n.º 521.745, de 26-12-61
Pernetal S. A. Chapas Perfuradas
São Paulo



Classe 5
Para distinguir: Chapas de metal per-
furadas

Térmo n.º 521.748, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



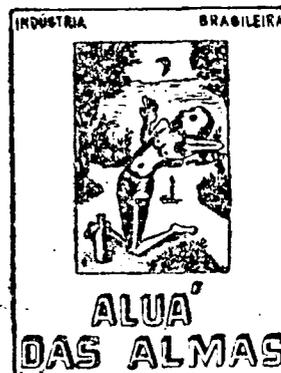
Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.751, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.754, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



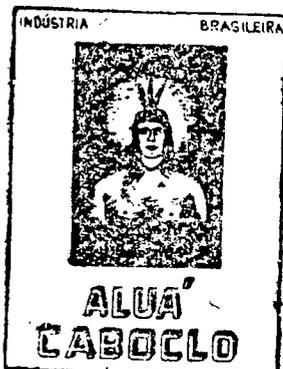
Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.746, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



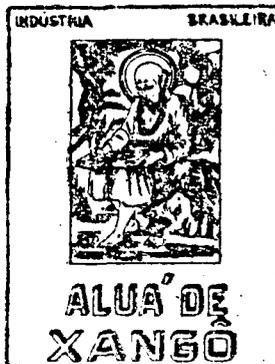
Classe 42
Artigos da classe

Térmo n.º 521.749, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.752, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.755, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.747, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.750, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



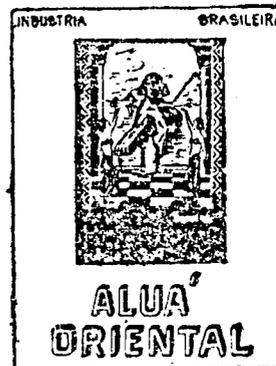
Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.753, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos na classe

Térmo n.º 521.756, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos da classe

Térmo n.º 521.757, de 26-12-61
Bruno Balsimelli Netto
São Paulo



Classe 42
Artigos da classe

Térmo n.º 521.758, de 26-12-61
Textil Victor S. Atallah S. A.
São Paulo

6 6 0
Industria Brasileira
Classe 24
Artigos na classe

Térmo n.º 521.759, de 26-12-61
Textil Victor S. Atallah S. A.
São Paulo

I 2 7
Industria Brasileira
Classe 24
Artigos na classe

Térmos ns. 521.760 e 521.761, de 26-12-61
Cia. Itamarques de Automóveis
São Paulo

J O T A M A R Q U E S
Industria Brasileira

Classe 6
Classe 21
Artigos na classe

Térmo n.º 521.762, de 26-12-61
Textil Victor S. Atallah S. A.
São Paulo

I 6 3
Industria Brasileira
Classe 24
Artigos na classe

Térmo n.º 521.763, de 26-12-61
Predial Aun S. A.
São Paulo

A U N
Classe 16
Artigos na classe

Térmo n.º 521.764, de 26-12-61
Peruibe - Administração e Imóveis Ltda.
São Paulo

PERUIBE-ADMINISTRAÇÃO
E IMOVEIS LTDA.
Nome Comercial

Térmo n.º 521.765, de 26-12-61
Predial Aun S. A.
São Paulo

PREDIAL AUN S/A.

Nome Comercial

Térmos ns. 521.766 e 521.767, de 26-12-61

M. Wajchenberg & Cia.
São Paulo

O U R O N Y L
Industria Brasileira
Classe 36
Classe 22
Artigos na classe

Térmo n.º 521.768, de 26-12-61
W. Recchi
São Paulo

T R A V A O

Classe 1
Para distinguir: Fluidos para freios

Térmo n.º 521.769, de 26-12-61
Textil Victor S. Atallah S. A.
São Paulo

6 0 0
Industria Brasileira
Classe 24
Artigos na classe

Térmo n.º 521.771, de 26-12-61
Nivaldo Schefer e Sylvestre Penha Martins

BENS DE RAIZ
ESCRITÓRIO IMOBILIÁRIO
SÃO PAULO

Classe 33
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.772, de 26-12-61
Organização Imobiliária "Imobras" Ltda.
São Paulo

ORGANIZAÇÃO
IMOBILIÁRIA IMOBRA S

- S. José dos Campos
- Aparecida do Norte
- Mogi das Cruzes
- Pindamonhangaba
- Guaratinguetá
- S. Vicente
- Jundiaí
- Guarujá
- Taubaté
- Lorena

Classe 33
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.773, de 26-12-61
Moscatto Materiais para Construções Ltda.
São Paulo

M O S C A T T O
Industria Brasileira
Classe 16
Artigos na classe

Térmo n.º 521.775, de 26-12-61
Shellmar Embalagem Moderna S. A.
São Paulo

CONTINENTAL © CAN COMPANY

Classe 38
Papéis e artefatos

Térmo n.º 521.774, de 26-12-61
Shellmar Embalagem Moderna S. A.
São Paulo

SHELLTEX

Classe 38
Papéis e artefatos

Térmo n.º 521.779, de 26-12-61
Fabrício Minervini Di S. Maria Ingrisone
Brasília

PAPELARIA INTERNACIONAL

Classes: 38, 49 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.780, de 26-12-61
Aziz Abdallah Jarjour
Brasília

CAFÉ ARÁBIA
Industria nacional

Classe 41
Torrefação e moagem de café

Térmo n.º 521.781, de 26-12-61
Aziz Abdallah Jarjour
Brasília

CAFÉ ZINHO
Industria nacional

Classe 41
Torrefação e moagem de café

Térmo n.º 521.782, de 26-12-61
Geraldinho Carvalho de Freitas
Brasília

IATE CLUB E BALNEÁRIO DE FORMOSA
Classe 33
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.783, de 26-12-61
João Bernardes de Souza
Brasília

IMOBILIARIA NOVA CAPITAL

Classes: 33 e 50

Térmo n.º 521.784, de 26-12-61
Citoferma - Cimento, Tubo, Ferro, Madeira, Ltda.
Brasília

CITOFERMA - madeira e ferro

Classes: 33 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.785, de 26-12-61
Emare - Engenharia de Instalações Ltda.
Guanabara

EMAPE - instalações

Classes: 16 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.786, de 26-12-61
Sintese - Arte e Decorações Ltda.
Brasília

SINTESE - decorações

Classes: 15, 17, 34, 40 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.787, de 26-12-61
Hilton Gomes Cruz
Brasília

SOLAR - móveis e utensílios

Classes: 8, 40, 49 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.788, de 26-12-61
Dulio Geraldo de Oliveira
Brasília

CONSERVADORA BRASÍLIA

Classes: 33 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.789, de 26-12-61
Oswaldo Cherulli
Brasília

REMAC - representações

Classes: 8, 9, 21 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.790, de 26-12-61
Nazih Jarjour
Brasília

MERCEARIA REX

Classes: 41, 42 e 43
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.791, de 26-12-61
Hans Joachim Weprajetzky
Brasília

ESAT - turismo

Classes: 33 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.792, de 26-12-61
Isaac Conhen Ezerzer
Brasília

PAPELARIA POLAR

Classes 38, 49 e 50
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.793, de 26-12-61
Indústrias Químicas Yummy Ltda.
São Paulo

YUMMY

Indústria Brasileira

Classe 48
Artigos na classe

Térmos ns. 521.794 e 521.795, de 26-12-61
E. I. Du Pont de Nemours and Company
Estados Unidos da América

REEMAY

Classe 23
Artigos na classe

Classe 22

Filamentos e fibras artificiais ou feitas pelo homem (man-made)

Têrmos ns. 521.796 e 521.797,
26-12-61
Societá Farmaceuticil Italia
Itália

GABBRORAL

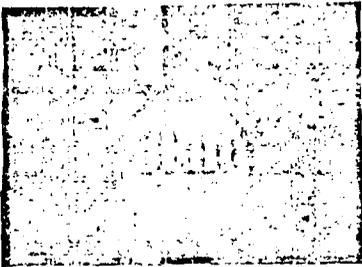
Classe 2

Substâncias e preparações químicas usadas na agricultura, na horticultura, na veterinária e para fins sanitários

Classe 3

Substâncias químicas, produtos e preparados para serem usados na medicina e na farmácia

Têrmo n.º 521.798, de 26-12-61
Theodorus Niemeijer N. V.
Holanda



Classe 44
Tabaco e produtos de tabaco

Têrmo n.º 521.799, de 26-12-61
Theodorus Niemeijer N. V.
Holanda



ZEPHYR



Classe 44
Tabaco e produtos de tabaco

Têrmo n.º 521.800, de 26-12-61
Theodorus Niemeijer N. V.
Holanda



Classe 44

Tabaco e produtos de tabaco
Têrmo n.º 521.808, de 26-12-61
Calçados Sissi S. A. — Indústria e
Comércio
Rio Grande do Sul

MIRANDA

Classe 36
Artigos na classe

Têrmo n.º 521.809, de 26-12-61
Sievom Móveis Ltda.
Minas Gerais

SIEVOM

Indústria Brasileira
Classe 40

Têrmo n.º 521.810, de 26-12-61
Country Club de Belo Horizonte
Minas Gerais

**Country Club
de Minas Gerais**

Classe 33

Clube campestre, recreativo e social

Têrmo n.º 521.811, de 26-12-61
Representações Resecosa Ltda.
Rio Grande do Sul

Resecosa

Indústria Brasileira

Classe 48
Artigos na classe

Têrmo n.º 521.812, de 26-12-61
Otavio José Candicão
Santa Catarina

"ORATI"

Classe 46
Sabão comum

Têrmo n.º 521.814, de 26-12-61
Hahn & Schwalb
Santa Catarina

"BEIJA FLÔR"

IND. BRASILEIRA

Classe 41
Balas e doces

Têrmo n.º 521.815, de 26-12-61
Antonio da Silva
Santa Catarina

ESTRELA

Indústria Brasileira

Classe 41
Balas e doces

Têrmo n.º 521.816, de 26-12-61
Aduci Crispim Machado
Santa Catarina

Machado

Indústria Brasileira

Classe 36

Blusas, blusões, calções, calças, camisas, camisetas, capas, casacos, cuecas, lenços, palets e pijamas

Têrmo n.º 521.813, de 26-12-61
União Madeireiros Ltda.
Santa Catarina

**UNIÃO
MADEIREIROS LTDA**

Nome Comercial

Têrmo n.º 521.819, de 26-12-61
S. A. Indústrias Reunidas F. Mata-
razzo
São Paulo

AJAX

Indústria Brasileira

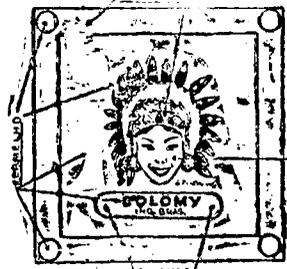
Classe 2
Artigos na classe

Têrmo n.º 521.820, de 26-12-61
Bolsa de Imóveis de Londrina Ltda.
"BIL"
Paraná

**Bolsa de Imóveis
de Londrina**

Classe 33
Título de Estabelecimento

Têrmo n.º 521.821, de 26-12-61
Vamberto Santos de Andrade
Pernambuco



Classe 46

Para assinalar e distinguir genericamente os artigos da classe, a saber: Sabão comum, detergentes, velas, fósforos, amido, anil e preparações para a lavanderia. Artigos para conservar e polir

Têrmo n.º 521.822, de 26-12-61
Brasifrio — Indústria e Comércio de
Refrigeração Ltda.
Paraná

Brasifrio

Indústria Brasileira

Classe 8

Balanças comuns e elétricas, câmaras frigoríficas, frigoríficos, geladeiras, refrigeradores, sorveteiras e sorveteiras elétricas caseiras

Têrmo n.º 521.823, de 26-12-61
Castor Ltda. Construtora de Estradas
Paraná

Castor

Indústria Brasileira

Classe 16
Artigos na classe

Têrmo n.º 521.824, de 26-12-61
Marco Ltda. — Maringá Artefatos de
Concreto
Paraná

Marco

Indústria Brasileira

Classe 16
Artigos na classe

Têrmo n.º 521.825, de 26-12-61
Cerealista Cachoeira Ltda.
Paraná

Cerealista Cachoeira

Classes: 33 e 41
Título de Estabelecimento

Têrmo n.º 521.826, de 26-12-61
Casa Danúbio de Guarapuava Ltda.
Paraná

**Casa Danúbio de
Guarapuava**

Classes: 41, 42, 43 e 44
Título de Estabelecimento

Têrmo n.º 521.827, de 26-12-61
Laminadora Real Ltda.
Paraná

Laminadora Real

Classes: 6, 16 e 33

Têrmo n.º 521.828, de 26-12-61
Paraná
Livraria Paraná Ltda.

Livraria Paraná

Classe 32
Título de Estabelecimento

Têrmo n.º 521.829, de 26-12-61
Companhi aMelhoramentos de Parana
Companhia Melhoramentos de
Paranaguá
Paraná

**Companhia
Melhoramentos
de Paranaguá**

Classe 16
Título de Estabelecimento

Têrmo n.º 521.831, de 26-12-61
Paulo Butschardt
Santa Catarina

**BUTSCHARDT
Indústria Brasileira**

Classe 41
Café em grão, torrado e em pó

Térmo n.º 521.830, de 26-12-61
Caixa Econômica Estadual do Rio Grande do Sul
Rio Grande do Sul



Classe 33
Frase e sinal de propaganda

Térmo n.º 521.832, de 26-12-61
Tabajara Limitada
Paraná

TABAJARA
Indústria Brasileira

Classe 50
Impressos

Térmo n.º 521.833, de 26-12-61
Sumig Ltda.
Paraná

SUMIG
Indústria Brasileira

Classe 32
Jornais, revistas, livros impressos e publicações em geral

Térmo n.º 521.834, de 26-12-61
M. M. Reis
Rio de Janeiro

Mastic
Indústria Brasileira

Classe 46
Um preparado químico para limpar e polir

Térmo n.º 521.835, de 26-12-61
Lab. Ducto S. A. Indústria Farmacêutica
São Paulo

Foslogene
Indústria Brasileira

Classe 3
Um produto farmacêutico indicado como medicação tônica

Térmo n.º 521.836, de 26-12-61
Instituto Químico Campinas S. A.
São Paulo

Acamar
Indústria Brasileira

Classe 3
Um produto farmacêutico

Térmo n.º 521.837, de 26-12-61
Agripec Química e Farmacêutica Ltda.
Ceará

Acaricidol
Indústria Brasileira

Classe 2
Inseticidas

Térmo n.º 521.838, de 26-12-61
Agripec Química e Farmacêutica Ltda.
Ceará

Acarinocidol
Indústria Brasileira

Classe 2
Inseticidas

Térmo n.º 521.839, de 26-12-61
Agripec Química e Farmacêutica Ltda.
Ceará

Arsenobenzol
INDUSTRIA BRASILEIRA

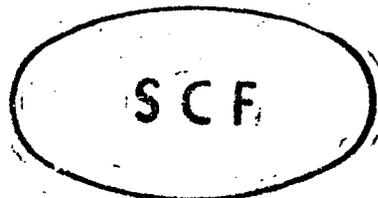
Classe 2
Desinfetantes

Térmo n.º 521.840, de 26-12-61
Agripec Química e Farmacêutica Ltda.
Ceará

Formicidol
Indústria Brasileira

Classe 2
Inseticidas

Térmo n.º 521.841, de 26-12-61
Severino Chrispim de Freitas
Guanabara



Classe 8
Para assinalar uma caixa protetora de medidores de luz ou força elétrica

Térmo n.º 521.842, de 26-12-61
Josauto Capotaria Comercial Ltda.
Guanabara

Josauto Capotaria
Comercial Ltda.

Nome Comercial

Térmo n.º 521.843, de 26-12-61
Lab. Ducto S. A. Indústria Farmacêutica
São Paulo

Ferroplex
Indústria Brasileira

Classe 3
Um produto farmacêutico indicado como medicação tônica

Térmo n.º 521.846, de 27-12-61
Yodibra -- Comércio e Representações de Máquinas Ltda.
São Paulo

YODIBRA
Ind. Brasileira

Classe 5
Artigos da classe

Térmo n.º 521.847, de 27-12-61
Materiais de Construção Nipobras Ltda.
São Paulo

NIPOBRAS
Ind. Brasileira

Classe 16
Argila, areia, batentes, calhas, cal, cimento, colunas, estuques, estacas, forros, grades gesso, lajes, lajeotas, manilhas, mosaicos, produtos de base asfáltica, pedregulho, placas para pavimentação, peças ornamentais de cimento ou gesso para tetos e paredes, tijolos, tubos de concreto, telhas, tacos e vitrôs

Térmo n.º 521.848, de 27-12-61
Herminia Constancia.
São Paulo

TERMINUS
Ind. Brasileira

Classe 36
Capas para álbuns, carteiras, capas para livros, estojos, malas, porta-chaves, pastas, saltos, solas solados valises e cintos

Térmo n.º 521.849, de 27-12-61
Ba re Café "414" Ltda.
São Paulo

414
Ind. Brasileira

Classe 41
Artigos da classe

Térmo n.º 521.850, de 27-12-61
Aparecida Rodrigues
São Paulo

MESTICA E SUMARA
Ind. Brasileira

Classe 32
Programas radiofônicos, programas de televisão e revistas

Térmo n.º 521.851, de 27-12-61
Benezel Barbosa Moraes
São Paulo

NINO E NERI
Ind. Brasileira

Classe 32
Programas radiofônicos programas de televisão e revistas

Térmos ns. 521.852 e 521.853, de 27-12-61
Pacheli & Caparica
São Paulo

BINHA
Ind. Brasileira

Classe 35
Saltos, solas e solados

Classe 36
Calçados para homens, senhoras e crianças

Térmos ns. 521.854 e 521.855, de 27-12-61
Cimem Indústria e Comércio de Móveis Ltda.
São Paulo

OIMEM
Ind. Brasileira

Classe 40
Armários, bancos, acol choados, balcões, berços, conjuntos para saals de visitas e saals de jantar, conjuntos para

dormitórios, conjuntos de armários, camas, cadeiras giratórias, colchões, divans, escrivaninhas, móveis para rádios, estantes, guarda-roupas, mesas, mesinhas, porta-chapéus, poltronas e travesseiros

Classe 16

Argila, areia, batentes, calhas, cal, cimento caibros, colunas estoque, estacas, forros, grades, gesso, lajes, lajeotas, manilhas, mosaicos, produtos de base asfáltica, pedregulho, placas para pavimentação, peças ornamentais de cimento, ou gesso para tetos e paredes, tijolos, tubos de concreto, telhas, tacos e vitrôs

Térmo n.º 521.856, de 27-12-61
Comercial Fiboco de Fios, Bobinas e Coletores Ltda.

FIBOCO
Ind. Brasileira

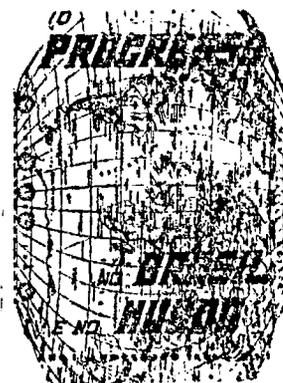
Classe 8
Fios e bobinas

Térmo n.º 521.857, de 27-12-61
Garage Rolit Ltda
São Paulo

ROLIT
Ind. Brasileira

Classe 50
Oficlua de concertos, lavagem e lubrificação de carros

Térmo n.º 521.858, de 27-12-61
Editora Ceu Ltda.
São Paulo



Classe 32
Revistas

Térmo n.º 521.859, de 27-12-61
Gilberto Mercante
São Paulo

FARMACIA TUMA
TRES FRONTEIRAS
Est. São Paulo

Classe 3
Artigos da classe

Térmo n.º 521.861, de 27-12-61
Indústria de Embalagens Plásticas Branca de Neve Ltda.
São Paulo



Classe 28

Para distinguir caixas, estojos, recipientes e saquinhos confeccionados em material plástico

Térmo n.º 521.860, de 27-12-61
Manufatura de Roupas Feitas "VITEX"
Ltda.
São Paulo

VITEX
Ind. Brasileira

Classe 36
Artigos da classe

Térmo n.º 521.862, de 27-12-61
Empreendimentos Imobiliários Oronte
Ltda.
São Paulo



Classe 16
Artigos da classe

Térmo n.º 521.863, de 27-12-61
Lanches "Itapura" Ltda.
São Paulo



Classe 41

Para distinguir: Pães, bolos, biscoitos,
roskas, sanduiches, empadas, pastéis,
tortas e café

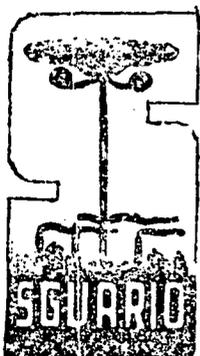
Térmo n.º 521.864, de 27-12-61
Sociedade "Acarau" de Loteamentos
Ltda.
São Paulo



Classe 50

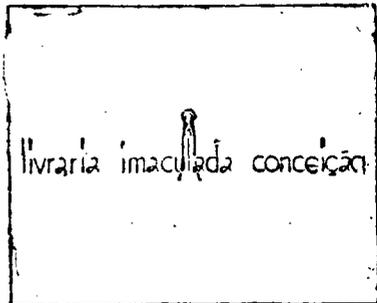
Para distinguir impressos em geral

Térmo n.º 521.866, de 27-12-61
Indústria Comércio e Cultura de Ma-
deltas Squario S. A.
São Paulo



Classes: 4 — 16 — 17 — 26 — 28 —
33 — 38 — 40 e 45
Artigos das classes

Térmo n.º 521.865, de 27-12-61
Livraria Imaculada Conceição Ltda.
São Paulo



Nome Comercial

Térmo n.º 521.869, de 27-12-61
"Samburá" — Artigos de Vestuário e
Novidades Ltda.
São Paulo

T U T H A

Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.870, de 27-12-61
Forbras — Fornecedor Brasileira de
Montagens Industriais Ltda.
São Paulo



INDÚSTRIA BRASILEIRA

Classe 50

Destinada a assinalar e distinguir, o
timbre da sociedade a ser aplicado em
papéis de carta, memorandos, envelo-
pes, cartões comerciais e de visitas,
faturas, duplicatas, promissórias e letras
de câmbio

Térmo n.º 521.871, de 27-12-61
"Mimo's" Comércio e Importação Ltda.
São Paulo

MIMO'S
Ind. Brasileira

Classe 14
Artigos da classe

Térmos ns. 521.872 e 521.873, de
27-12-61

Boegli, Belletti & Cia.
São Paulo

"3 B"
Ind. Brasileira

Classe 11

Destinada a assinalar e distinguir para-
fusos, porcas, e arruelas de metal de
pressão

Classe 32

Destinada a assinalar e distinguir albu-
ns, jornais, revistas e publicações

Térmo n.º 521.874, de 27-12-61
Eleto Dinamos Helmuth Ltda.
Paraná

HELMUTH
Ind. Brasileira

Classe 6

Destinada a assinalar e distinguir di-
namos, motores elétricos e suas partes
integrantes

Térmo n.º 521.875, de 27-12-61
Silvio Nasser Cintra
São Paulo

**S.N.C. SOCIEDADE
NACIONAL DE COMPONENTES**

Classes: 33, 8, 6 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.876, de 27-12-61
Isabel Alves Leite
São Paulo

CONFECÇÕES ISABEL
marca registrada

Classes: 36, 33, 37, 40 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.877, de 27-12-61
Publicidade Ecton Ltda.
Guanabara

ECTON

Publicidade

Classes: 32, 33, 50, 49 e 38
Artigos das classes

Térmo n.º 521.878, de 27-12-61
Auto Posto Tiodelisio Ltda.
Guanabara

TIODELISIO

Indústria Brasileira

Classes: 8, 21, 47, 33, 50 e 39
Artigos das classes

Antonio Douglas
São Paulo

CONSTRUTORA DOUGLAS

Classes: 33, 16, 50, 15, 25 e 26
Artigos das classes

Térmo n.º 521.880, de 27-12-61
Inácio Reis Peixoto de Oliveira
São Paulo

I R P A
PRODUTOS ALIMENTÍCIOS
e BEBIDAS

Classes: 41, 42, 43, 44, 33 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.881, de 27-12-61
Indústria e Comércio de Aços Inox Ltda
Guanabara

I N O X
marca registrada

Classes: 5, 6, 7, 8, 11, 21, 33, 50 e 16
Artigos das classes

Térmo n.º 521.882, de 27-12-61
Indústria de Plásticos Comarca Ltda.
Guanabara

C O M A R C A
marca registrada

Classes: 27, 28, 31, 33, 50, 34 e 39
Artigos das classes

Térmo n.º 521.883, de 27-12-61)
Camisaria Cury
São Paulo

CAMISARIA CURY
marca registrada

Classes: 36, 35, 33, 50 e 49
Artigos das classes

Térmo n.º 521.884, de 27-12-61
William & Santos Ltda.
São Paulo

JOALHERIA WILLIAN
marca registrada

Classes: 13, 33, 8 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.885, de 27-12-61)
Bar e Lanches Eldorado
São Paulo

BAR E LANCHES ELDORADO

Classes: 41, 42, 43, 44, 50 e 33
Artigos das classes

Térmo n.º 521.886, de 27-12-61
Conde Ltda. — Comércio e Importação

C O N D E
marca registrada

Classes: 5, 6, 7, 8, 11, 21, 33 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.887, de 27-12-61
Eduardo Milani
São Paulo

BOITE "EU SOU O ESPETÁCULO"
marca registrada

Classes: 41, 42, 43, 44, 50 e 33
Artigos das classes

Térmo n.º 521.888, de 27-12-61
Indústria de Móveis Paulistinha Ltda.
São Paulo

MÓVEIS PAULISTINHA
marca registrada

Classes: 33, 40, 24, 50 e 8
Artigos das classes

Térmo n.º 521.889, de 27-12-61
Indústria Tosco Ltda.
São Paulo

T O S C O
marca registrada

Classes: 33, 41, 42, 43 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.890, de 27-12-61
Fábrica de Artefatos de Borracha
Borrarte
São Paulo

B O R R A R T E
marca registrada

Classes: 5, 33, 50, 27, 29 e 39
Artigos das classes

Térmo n.º 521.891, de 27-12-61
Artefatos de Couros Andorinha Ltda.
Paraná

ANDORINHA
marca registrada

Classes: 36, 35, 39, 33 e 50
Artigos das classes

Térmo n.º 521.892, de 27-12-61
Emo — Decorações Ltda.
Guanabara

EMO - DECORAÇÕES LTDA.

Classes: 33 e 40
Título de Estabelecimento

Térmo n.º 521.893, de 27-12-61
Emo — Decorações Ltda.
Guanabara

EMO DECORAÇÕES

Nome Comercial

Térmo n.º 521.894, de 27-12-61
Texas Bar Ltda.
Guanabara

TEXAS BAR

Classes: 41, 42, 43 e 33
Bar restaurante e boate

Térmo n.º 521.895, de 27-12-61
Bazar Dezessete Ferragens Ltda.
Guanabara

BAZAR 17

Classes: 1, 11, 14, 15 e 47
Artigos das classes

Térmo n.º 521.896, de 27-12-61
Sociedade Abastecedora do Comércio e da Indústria de Panificação "Sacipan" S. A.
Guanabara

Sociedade Abastecedora do Comércio e da Indústria de Panificação "Sacipan" S/A

Nome Comercial

Térmo n.º 521.901, de 27-12-61
Wilson Taveira
Rio de Janeiro

ARRARS

Classe 33
Sítio

Térmos ns. 521.897 a 521.900, de 27-12-61
Sociedade Abastecedora do Comércio e da Indústria de Panificação "Sacipan" S. A.
Guanabara

SACIPAN

Classes: 41, 42 e 43

Classe 41

Artigos das classes

Classe 42

Bebidas alcoólicas e fermentadas, não incluídas na classe 3

Classe 43

Refrescos e águas naturais e artificiais, usadas como bebidas, não incluídas na classe 3

Térmo n.º 348.742, de 19-6-57
Aifaiataria Credi Bras Ltda.
São Paulo

CREDI BRAS
IND. BRASILEIRA

Classe 36
Artigos na classe

Térmo n.º 439.589, de 15-1-60
José Foz & Cia.
São Paulo



INDÚSTRIA BRASILEIRA

Classe 23
Artigos na classe

Térmo n.º 385.755, de 28-6-58
Hensler & Cia. Ltda.
Rio Grande do Sul

POMPADOUR
INDUSTRIA BRASILEIRA

Classe 36
Artigos na classe

Térmo n.º 495.467, de 14-5-61
(Prorrogação)
Casa Granado Laboratórios Farmácias e Drogarias Ltda.
Guanabara

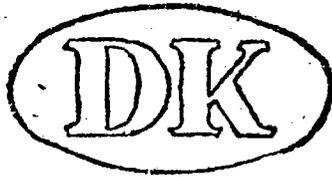
PRORROGAÇÃO

"IODALINA"
Preparação farmacêutica de
CASA GRANADO, LABORATÓRIOS FARMÁCIAS E DROGARIAS LTDA.
Rio de Janeiro
Indústria de Cosméticos

Classe 3
Artigos na classe

TÉRMO ANTERIORES

Térmo n.º 503.419
Nelson da Rocha Deus
Guanabara



Classe 41
Batata frita

Térmo n.º 494.954, de 14-5-61
Cadal Cia. Industrial de Sabão e Adubos
Guanabara

PRORROGAÇÃO

CADAL

Classe 46
Artigos na classe

Térmo n.º 387.276, de 12-8-58
José Fernandes de Oliveira
Guanabara



INDÚSTRIA BRASILEIRA

Classe 41
Artigos na classe

Térmo n.º 387.326, de 16-7-58
Equipament Químico Elétrico Ltda.
São Paulo



Classe 8
Artigos na classe

Térmo n.º 387.459, de 18-7-58
Indústria e Comércio de Produtos Elétricos e Eletrônicos BBS Ltda.
São Paulo



Classe 8
Artigos na classe

Térmo n.º 387.465, de 19-7-58
Alserma Comercial e Importadora Ltda.
São Paulo

ALSERMA

IND. BRASILEIRA

Classe 21
Artigos na classe

Térmo n.º 387.487, de 18-7-58
Alexandre Ferreira de Almeida
São Paulo

"YPIRANGA"



Ind. Brasileira

Classe 41
Artigos na classe

Térmo n.º 358.374, de 5-11-1957
Auto Jusimar Ltda.
São Paulo

JUSIMAR
Industria Brasileira

Classe 21
Artigos na classe

Térmo n.º 387.023, de 12-7-58
Cia. Editora Bandelran'tes
São Paulo

CRITICA DE SÃO PAULO

Classe 32
Artigos na classe

Térmo n.º 279.545, de 14-12-1954
Comércio de Materiais de Rádios e Televisões Benolux Ltda.

BENOLUX
Indústria Brasileira

São Paulo
Classe 8
Artigos na classe

Térmo n.º 388.379, de 13-8-1958
Irmãos Malucelli & Cia. Ltda.
Paraná

SABÃO CABRITO
IND. BRASILEIRA

Classe 46
Artigos na classe

Térmo n.º 387.645, de 14-8-1958
Westinghouse Brake & Signal Co Ltd
Inglaterra

WESTRONIC

Classe 8
São Paulo

Térmo n.º 388.002, de 20-8-1958
Laboratório Emer S. A.
Guanabara

GYNATHIOL
LAB. EMER. S. A.

Classe 3

PREÇO DO NÚMERO DE HOJE: CR\$ 2,00