



# ESTADOS UNIDOS DO BRASIL

# DIÁRIO OFICIAL

## SEÇÃO III

ANO XXI — N.º 2

CAPITAL FEDERAL

QUINTA-FEIRA, 3 DE JANEIRO DE 1963

### DEPARTAMENTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

#### Privilegios de Invenção

TERMO N. 102.864

Privilegio de Invenção "Novo processo de fabricação de peças flexíveis, de material termo-plástico".

Carlos Antônio Pereira — São Paulo.  
1º — Novo processo de fabricação de peças flexíveis de material plástico ser injetado no molde sempre por uma das extremidades da canaleta na qual o produto é configurado, com a obtenção de uma orientação molecular uniforme em toda a peça e em um determinado sentido. Segue-se mais um ponto.

TERMO DE PATENTE N.º 103.725

De 14 de julho de 1958

Requerente: Montecatini, Societa Generale Per L'Industria Mineraria e Chimica e Karl Ziegler — Itália.

Título: "Materiais Termoplásticos Aperfeiçoados".

Privilegio de Invenção.

1º — Um material termoplástico, caracterizado por ser constituído principalmente de um polímero altamente cristalino, de alto peso molecular, de propileno, em mistura com um copolímero sólido de propileno-etileno, o dito copolímero contendo de 30 a 70% de etileno, em peso. — Seguem-se os pontos de 2 a 10.

TERMO DE PATENTE N.º 107.933

De 14 de janeiro de 1959

Requerente: A. I. T. Development Corporation — Estados Unidos da América.

Título: "Processo e aparelho para preparar concreto seco ensacado".

Privilegio de Invenção.

1º No processo de fabricação e ensacamento de concreto seco, pre-misturado, as fases caracterizadas por: Impulsionar uma corrente de areia natural e durante esse impulsão agitar a areia com a presença de uma chama de rajada, para elevar a temperatura de reia o suficiente para desidratar a mesma; misturar a corrente de areia quente e desidratada com uma corrente em movimento de um agregado natural, não aquecido, agitando e impulsão as correntes misturadas da areia e agregado até esfriar parcialmente a areia e desidratar o agregado por troca de calor entre a areia e o agregado; recolher intermitente quantidades predeterminadas de areia e agregado desidratados e misturar os mesmos com quantidades predeterminadas de cimento hidráulico seco; e ensacar su-

### REVISTA DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

cessivamente ditas quantidades em embalagens de papel resistente à umidade, numa temperatura superior a 44°C para impedir a reabsorção da unidade. — Seguem-se os pontos de 2 a 35.

TERMO N.º 103.196

De 17 de junho de 1958

Montecatini, Societa Generale Per L'Industria Mineraria e Chimica — Itália.

Título: "Elastômeros Aperfeiçoados e sua Preparação".

Privilegio de Invenção.

1º — Processo de preparar um elastômero, caracterizado por compreender a vulcanização a quente, de uma mistura de um polímero ou copolímero de alta-efelina; de uma mtênmero de alta-efelina linear, amorfa, e substancialmente saturado, com borracha natural e-ou borracha sintética altamente insaturada, na presença de um estivador capaz de ceder radicais livres — Seguem-se os pontos de 2 a 14.

TERMO N.º 108.242

De 29 de janeiro de 1959

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft — República Federal Alemã.

Pontos característicos da invenção de "Direção de Força Auxiliar" — (Privilegio de Invenção).

1º Direção de força auxiliar para funcionamento manual e de força auxiliar, especialmente para veículos a motor, com uma caixa de direção constituída em forma de cilindro de pressão, um êmbolo de força e admissão dupla, movel no cilindro de pressão e provido de órgãos de comando cooperantes com os órgãos de comando no êmbolo e com o veio da coluna de direção apurafusado na porca de direção, sendo desiguais as duas faces do êmbolo atingidas pelo óleo sob pressão, caracterizada pelo fato de ser provida para o deslocamento axial da porca de direção (3) relativamente ao êmbolo de força (2) uma porca de regulação (4) axialmente fixada em uma das partes tendo os órgãos de comando (êmbolo de porca de direção), de manobra tal que fendas de admissão (12, 13) para o óleo sob pressão possam ser adaptadas de modo que, na posição do mecanismo de direção para marcha em reta, tenham elas dimensões desiguais e isto, de modo que sejam iguais as forças de pressão atuantes sobre as

faces de pressão desiguais do êmbolo de força. — Um total de 4 pontos.

TERMO N.º 108.206

De 28 de janeiro de 1959

Requerente: United States Steel Corporation.

Local: Estados Unidos da América.  
Título: Aperfeiçoamentos em um processo e aparelho de revestir, com alumínio, fita de aço em movimento.

1º Aperfeiçoamento em processo de revestir, com alumínio, fita de aço em movimento, após dita fita ter sido limpa e desoxidada, por condensação de alumínio vaporizado sob alto vácuo em uma câmara de revestimento, caracterizado pelo fato de passar dita fita sob exclusão da atmosfera externa através de uma primeira série de câmaras sucessivas, antes de penetrar na dita câmara de revestimento e através de uma segunda série de câmaras sucessivas, após deixar dita câmara de revestimento, manter em cada série de câmaras um vácuo que aumenta progressivamente em direção à dita câmara de revestimento, secar a fita não revestida durante a passagem através da dita primeira vestida durante a passagem através série de câmaras, e resfriar a fita da dita segunda série de camaras. — Seguem-se os pontos de 2 a 5.

TERMO N.º 108.321

De 3-2-59

Privilegio de Invenção: "Fecho de Correr de Material Artificial Molecularmente Orientável bem como Processo e Dispositivo para sua confecção".

Opti-Lon Forschung Uund Beratung W. Erich Heilmann, estabelecida à Altendorfer Strasse 97, Essen, Alemanha.

1º Processo para a confecção de um fecho de correr de um material artificial molecularmente orientável, por exemplo fios de poliamido, poliuretano ou semelhante, caracterizado pelo fato de um fio (1) de poliamido não esticado de qualquer corte transversal, de preferência redondo, ser esticado por pressão moldadora exercida transversalmente à direção do fio para se obter uma orientação molecular, formando-se nesta ocasião pela pressão moldadora dentes (7) subsequentes com cabeças (14) e entre os dentes peças de ligação (8) esticadas, e pelo fato deste fio ser em seguida costurado ou tecido com uma fita textil (21).

TERMO N.º 109.181

De 17 de março de 1959

Requerente: Vidros Corning Brasil S. A.

Local: São Paulo.

Título: Processo de separação de partes soldadas.

1º Um processo para separar partes componentes de um artigo, no qual as citadas partes são soldadas, entre si, com uma solda de vidro desvitrificado, caracterizado por produzir um ângulo reentrante na solda de vidro desvitrificado e, depois, aplicar tensões na solda para provocar sua quebra. Seguem-se os pontos de 2 a 7.

TERMO N.º 109.182

De 17 de março de 1959

Requerente: Vidros Corning Brasil S. A.

Local: São Paulo.

Título: Processo de separação de partes soldadas.

1º Um processo de separação de partes componentes de um artigo, estando as citadas partes unidas com uma solda de vidro desvitrificado, formada numa elevada temperatura de soldagem, caracterizado por enfraquecer a solda por aquecimento, pelo menos da zona de soldagem do artigo, numa temperatura superior à temperatura de soldagem e colocar a solda sob tensão, para separar as partes. — Seguem-se os pontos de 2 a 5.

TERMO N.º 109.197

De 7 de março de 1959

Requerente: AMP Incorporated.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Ferramentas para colocar Pinos.

1º Uma ferramenta para aplicar uma força de verificação a um objeto caracterizado por compreender um corpo e uma peça deslizável em relação ao corpo para engajar o objeto a um retentor de mola para manter a peça em uma posição dada em relação ao corpo até que a força entre o corpo e a peça seja a força de verificação. Seguem-se os pontos de 2 a 9.

TERMO N.º 109.279

De 23 de março de 1959

Requerente: Union Carbide Corporation.

Local: Estados Unidos da América.  
Título: Conjunto de Bateria Elétrica

1º Uma montagem de bateria caracterizada por compreender um re-

# EXPEDIENTE

## DEPARTAMENTO DE IMPRENSA NACIONAL

DIRETOR-GERAL  
ALBERTO DE BRITO PEREIRA

CHEFE DO SERVIÇO DE PUBLICAÇÕES  
MURILO FERREIRA ALVES

CHEFE DA SEÇÃO DE REDAÇÃO  
FLORIANO GUIMARÃES

### DIÁRIO OFICIAL

SEÇÃO III

Seção de publicação do expediente do Departamento Nacional de Propriedade Industrial do Ministério da Indústria e Comércio

Impresso nas oficinas do Departamento de Imprensa Nacional

### ASSINATURAS

REPARTIÇÕES E PARTICULARES		FUNCIONÁRIOS	
Capital e Interior:		Capital e Interior:	
Semestre . . . . .	Cr\$ 600,00	Semestre . . . . .	Cr\$ 450,00
Ano . . . . .	Cr\$ 1.200,00	Ano . . . . .	Cr\$ 900,00
Exterior:		Exterior:	
Ano . . . . .	Cr\$ 1.300,00	Ano . . . . .	Cr\$ 1.000,00

parte superior do endereço vão impressos o número do talão de registro, o mês e o ano em que findará.  
A fim de evitar solução de

continuidade no recebimento dos jornais, devem os assinantes providenciar a respectiva renovação com antecedência mínima, de trinta (30) dias.

As Repartições Públicas deverão remeter o expediente destinado à publicação nos jornais, diariamente, até às 15 horas, exceto aos sábados, quando deverão fazê-lo até às 11,30 horas.

As reclamações pertinentes à matéria retribuída, nos casos de erros ou omissões, deverão ser formuladas por escrito, à Seção de Redação, das 9 às 17,30 horas, no máximo até 72 horas após a saída dos órgãos oficiais.

Os originais deverão ser datilografados e autenticados, ressalvadas, por quem de direito, rasuras e emendas.

Excetuadas as para o exterior, que serão sempre anuais, as assinaturas poderão tomar, em qualquer época, por seis meses ou um ano.

As assinaturas vencidas poderão ser suspensas sem aviso prévio.

Para facilitar aos assinantes a verificação do prazo de validade de suas assinaturas, na

As Repartições Públicas cingir-se-ão às assinaturas anuais renovadas até 28 de fevereiro de cada ano e às iniciadas, em qualquer época, pelos órgãos competentes.

A fim de possibilitar a remessa de valores acompanhados de esclarecimentos quanto à sua aplicação, solicitamos usem os interessados preferencialmente cheque ou vale postal, emitidos a favor do Tesoureiro do Departamento de Imprensa Nacional.

Os suplementos às edições dos órgãos oficiais só se fornecerão aos assinantes que os solicitarem no ato da assinatura.

O funcionário público federal, para fazer jus ao desconto indicado, deverá provar esta condição no ato da assinatura.

O custo de cada exemplar atrasado dos órgãos oficiais será, na venda avulsa, acrescido de Cr\$ 0,50, se do mesmo ano e de Cr\$ 1,00, por ano decorrido.

diante rígido alongado tendo adaptada no mesmo uma pluralidade de pilhas substancialmente chatas sendo dispostas em camadas e cujos terminais são elettricamente interligados, tampas isolantes que se adaptam e envolvem as camadas de pilhas e pelo menos uma placa lateral interposta entre a lata e as tampas isolantes das camadas de pilhas em, pelo menos, um lado da mesma e sendo de um formato tal que apliquem uma pressão semelhante a uma mola na montagem de camadas, transversalmente à mesma e transversal ao recipiente de modo a transmitir a pressão às pilhas individuais, dessa forma mantendo um contato de baixa resistência elétrica, sem quaisquer conexões soldadas. — Seguem-se os pontos de 2 a 12.

#### TERMO Nº 109.406

De 30 de março de 1959

Requerente: Vidros Corning Brasil S. A.

Local: São Paulo.

Título: Válvula de Raios Catódicos.

1ª Uma válvula de raios catódicos caracterizada por ter um invólucro com uma parte de corpo e uma parte de fechamento da face anterior de vidro, tendo a citada parte que fecha a face terminal. — Seguem-se os pontos de 2 a 4.

#### TERMO Nº 109.807

De 16 de abril de 1959

Huck Manufacturing Company — Estados Unidos da América.

Título: "Ferramenta Aplicadora de Retentores e Unidade Propulsora".

Privilégio de invenção.

1ª Uma ferramenta aplicadora de retentores que tm uma parte de cilindro e um êmbolo montados, para movimento alternativo na parte do cilindro entre posições limites adja-

centes as extremidades opostas da parte do cilindro a ação aplicadora do retentor ou grampo sendo proporcionada pelo deslocamento recíproco entre a parte do cilindro e o êmbolo, caracterizada por dispositivos de chave de comando montados sobre a dita ferramenta, apropriados para controlar uma unidade motriz remota ou afastada, proporcionando uma fonte de fluido sob pressão para acionar o êmbolo numa ou noutra direção, e dispositivos resistentes em funcionamento ao deslocamento do dito êmbolo para uma das ditas posições limites para aliviar a pressão do fluido que aciona o dito êmbolo para a dita posição limite. — Seguem-se os pontos de 2 a 21.

#### TERMO Nº 110.101

De 30 de abril de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de: "Válvula termiônica" (Privilégio de Invenção).

1. Válvula termiônica, caracterizada pelo fato de que o seu cátodo apresenta a forma de uma grade de malhas formada pelos filamentos, e se acha circundada por um ou vários eletrodos, igualmente construídos em forma de grade de malhas. — Um total de 3 pontos.

#### TERMO Nº 110.130

De 30 de abril de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma industrial e comercial alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de: "Relé mono-bobina polarizado" (Privilégio de Invenção).

1. Relé mono-bobina polarizado com circuito de fluxo contínuo, fechando via o induzido, caracterizado pelo fato de que o ímã permanente

polarizador, ataca com um dos seus polos nas sapatas polares do núcleo de ferro doce do ímã, entre as quais se encontra o entreferro no qual o induzido penetra com uma de suas extremidades, e ataca com o outro polo no induzido, além do centro de rotação do mesmo, de tal maneira, que o fluxo do ímã permanente sai do induzido em direção perpendicular à direção do movimento do mesmo. — Um total de 6 pontos.

#### TERMO Nº 110.218

De 6 de maio de 1959

Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft — Alemanha.

Revestimentos, pinturas, películas, impregnações e similares" (Privilégio de Invenção).

Processo de produzir revestimentos, pinturas, películas, impregnações e similares, como descrito na patente alemã 756.068, caracterizado pelo fato que, em lugar dos diisocianatos mencionados na referida patente, se empregam compostos livres, contendo grupos isocianato, para adição de diisocianatos a compostos poli-funcionais.

#### TERMO Nº 110.102

De 30 de abril de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de: "Processo para fabricar condensadores elétricos enrolados, em particular, condensadores de pequenas dimensões" (Privilégio de Invenção).

1. Processo para fabricar condensadores elétricos enrolados, em particular condensadores de diâmetro pequeno e, com, pelo menos, uma bandeirinha de contato embutida ou preferentemente firmemente ligada com a armadura, por exemplo, mediante iso'ia, achando-se reforçado o dielétrico

no lugar da bandeirinha de contato embutida, principalmente processo para fabricar condensadores enrolados por meio de material artificial retrátil no calor, caracterizado pelo fato de que o comço de uma ou de várias tiras dielétricas é enrolado em forma dobrada, e, ainda, pelo fato de que a bandeirinha ou as bandeirinhas de contato são embutidas ainda dentro da parte do dielétrico, reforçada pelos dobramentos. — Um total de 5 pontos.

#### TERMO Nº 110.219

De 6 de maio de 1959

Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft — Alemanha.

Ponto característico da invenção de "Processo de produzir materiais leves da natureza sólida ou elástica" (Privilégio de Invenção).

Processo de produzir materiais leves altamente porosos de natureza sólida e elástica, especialmente para fins de construção e de isolamento, bem como, para esponjas e similares, cuja substância de suporte consiste de produtos de reação de diisocianatos ou compostos reagindo com diisocianatos, com substâncias de maior peso molecular, contendo na molécula, pelo menos, dois átomos de hidrogênio substituíveis, de acordo com a patente alemã 913.474, caracterizado pelo fato que se empregam, como intumescentes, água ou compostos hidroxilílicos orgânicos de baixo peso molecular.

#### TERMO Nº 110.222

De 6 de maio de 1959

Telefunken G. M. B. H. — Alemanha.

Pontos característicos da invenção de "Processo para sincronização de filmes sonoros e de imagem, separadamente projetados, para sua exibição simultânea" (Privilégio de Invenção).

1. Processo para sincronização de filmes sonoros e de imagem separa-

damente projetados, para sua exibição simultânea, com emprego de um porta-som não-perfurado segundo o processo de som magnético, e de uma marcação sincronizadora, gravada no porta-som, caracterizado pelo fato de que a marcação sincronizadora é aplicada ao porta-som simultaneamente com a gravação do som (frequência de comando, som de comando), servindo, por ocasião da reprodução, diretamente à manutenção do sincronismo constante entre o aparelho sonoro e o projetor de imagem. — Um total de 4 pontos.

TERMO N.º 110.458

De 19 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos Característicos de: "Elementos de Circuito Elétrico embutido em estôjo em particular condensador eletrolítico" (Privilégio de Invenção).

1.º — Elemento de circuito elétrico embutido em estôjo, com um passamuro de corrente na tampa isolante de estôjo, cujo passamuro é constituído por um metal-válvula, em particular alumínio, caracterizado pelo fato de que o passamuro eletricamente condutivo consiste em no mínimo dois metais diferentes em uma tampa isolante configurada como elemento de construção individual, sendo a parte do passamuro, que se projeta no interior do estôjo, formado de um metal-válvula, enquanto a outra parte, que conduz ao exterior, é formada por um metal diferente, como latão. Um total de cinco pontos.

TERMO N.º 110.460

De 19 de maio de 1959

Requerente: Clemens August Voigt, Höhr-Grenzhausen, Alemanha. Ponto característico: "Amortecedor de material flexível elasticamente, por exemplo, borracha, unido indissolúvelmente a uma ripa rígida, para a proteção dos ocupantes de veículos, principalmente de veículos a motor para todo-terreno" (Privilégio de Invenção).

Amortecedor de material flexível elasticamente, por exemplo de borracha, unido indissolúvelmente a uma ripa rígida, para a proteção dos ocupantes de veículos, principalmente de veículos a motor para todo terreno, caracterizado pelo fato de ser o material elástico construído com um perfil fino nariz e de estar disposto na ripa rígida de forma tal que esteja sujeito essencialmente, a flexão em a empuxo na direção do choque das partes do corpo incidentes.

TERMO N.º 110.462

De 19 de maio de 1959

Requerente: Clemens August Voigt, Höhr-Grenzhausen, Alemanha.

Ponto característico: "Peça estrutural de borracha e metal com entalhes de alívio na borracha" (Privilégio de Invenção).

1.º — Peça estrutural de borracha e metal com entalhes de alívio na parte de borracha, caracterizada pelo fato de serem produzidos os ditos entalhes de alívio pela remoção das intumescências que se manifestam na borracha sujeita a compressão. Um total de 2 pontos.

TERMO N.º 110.468  
De 19 de maio de 1959  
Telefunken G.M.B.H. — Alemanha.

Pontos característicos da invenção de "Linha Co-Axial de Alta Frequência" (Privilégio de Invenção).

1.º — Linha ou cabo co-axial de alta frequência, cuja diâmetros se modificam em um ponto, conservando porém inalterada a resistência de onda, caracterizado pelo fato de que o ponto onde aumenta o diâmetro do condutor interno, é deslocado, relativamente ao ponto onde aumenta o diâmetro do condutor externo, por um trecho tal (figura 2), na direção da seção da linha que contém os diâmetros majorados, que a resistência de onda do quadripolar, formado pela seção intermediária entre os dois pontos de majoração diametral (figura 3), seja igual à resistência de onda do cabo ou linha co-axial. Um total de 6 pontos.

TERMO N.º 110.665

De 22 de maio de 1959

Requerente: Siemens Schuckertwerke Aktiengesellschaft, firma alemã, estabelecida em Erlangen, República Federal Alemã. Pontos Característicos de "Disposição para facilitar a fixação do núcleo e da bobina de magnetos comutadores, especialmente em disjuntores" (Privilégio de Invenção).

1.º — Disposição para facilitar a fixação do núcleo e bobina dos magnetos de comutação, especialmente em disjuntores, caracterizada pelo fato de que o núcleo de magneto vai suportado num prolongamento, à maneira de corrediça, do corpo da bobina, cujo prolongamento, depois de corrido para dentro de uma peça-suporte correspondente do magneto comutador, é girada ali mediante um dispositivo de aterroamento. Um total de 3 pontos.

TERMO N.º 110.666

De 22 de maio de 1959

Depositante: Siemens - Schuckertwerke Aktiengesellschaft, em Erlangen, Alemanha.

Pontos característicos de "Caldeira com tubos refrigeradores externos para aparelhos elétricos, em particular transformadores" (Privilégio de Invenção).

1.º — Caldeira fechada de aparelhos com elementos refrigeradores externos, especialmente tubos refrigeradores, em particular para transformadores, caracterizada pelo fato de que no mínimo uma parte dos tubos refrigeradores é apoiada na caldeira por meio de peças intermediárias, adaptadas, em particular soldadas, de um lado, à parede da caldeira e, de outro lado, aos tubos refrigeradores. Um total de 5 pontos.

TERMO N.º 110.223

De 6 de maio de 1959

Telefunken G.M.B.H. — Alemanha

Pontos característicos da invenção de "Mecanismo para movimento de portadores de som gravado em particular de Porta-Magnetogramas" (Privilégio de Invenção).

1.º — Mecanismo para movimento de portadores de som gravado, em particular de porta-magnetogramas, cujo contato físico com o cabeçote gravador e/ou reproduzidor é cancelado durante seu avanço ou recuo acelerado, provido de rolos propulsor e de compressão, caracterizado pelo

fato de que quando, em funcionamento, o rolo de compressão estiver afastado do rolo propulsor, a fita e afastada dos cabeçotes magnéticos e do rolo de som, ao passo que, quando o rolo de compressão comprime a fita contra o rolo propulsor, a mesma encontra nos ditos cabeçotes. Um total de 2 pontos.

TERMO N.º 110.321

De 12 de maio de 1959

Requerente: Solo Cup Company, firma norte-americana.

Pontos característicos de: "Dispositivo Transportador de ar comprimido para copos de papel ou similares" (Privilégio de Invenção).

1.º — Máquina para fazer copos de papel, compreendendo um porta-copos, próprio para receber e suportar um copo de papel, e podendo mover-se com o copo até uma estação para descarregamento do copo: um tubo de descarga que se estende desde a dita estação e tem uma entrada, oposta a uma extremidade do copo de papel, enquanto este permanecer em disposição sobre o porta-copos na referida estação, caracterizada pelo fato de serem providos no porta-copos meios mecânicos para fazer contacto com o copo ligeiramente o copo de papel de sobre o mesmo; pelo fato de que uma pluralidade de jatos de ar é dirigida na entrada do tubo de descarga em direção radialmente entrante sob um ângulo com o eixo do tubo, e pelo fato de serem providos meios para suprir ar comprimido aos ditos jatos, a fim de aspirarem o copo de sobre o suporte cu porta-copos, e dentro do tubo de descarga. Um total de 6 pontos.

TERMO N.º 110.482

De 20 de maio de 1959

Requerente: The Goodyear Tire & Rubber Company.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Composições para sapatos

1.º — Uma superfície resistente a desgaste para sapatos, caracterizada por uma composição de poli-uretano curada resultante da reação de uma mistura que compreende um poli-éster adipato de poli-etileno tendo peso molecular de 900 a 1.500 e um n.º de ácido não superior a 5, di-iso-cianato de tolieno ou mistura de di-iso-cianatos de tolieno, uma farinha celulósica e, como reticulador, uma di-amina orgânica, estando o reticulador presente numa proporção de ordem de 0,5 a 0,8 mol de poli-éster, estando o di-iso-cianato presente numa proporção de ordem de 1,7 a 2,22 mols por mol de poli-éster, estando o di-iso-cianato presente num excesso molar de, pelo menos, 10% mais do que a soma das proporções moleculares do poli-éster e do reticulador e estando a farinha celulósica presente numa proporção de 60 a 90 partes, em peso, por 100 partes, em peso, de poli-éster. Seguem-se em pontos de 2 a 144.

TERMO N.º 110.481

De 20 de maio de 1959

Requerente: National Lead Company.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Bloco fundido em molde

1.º — Um bloco fundido em molde para um motor de combustão interna, caracterizado em que ele é fundido em uma operação para proporcionar uma pluralidade de furos cilíndricos se comunicando com paredes que definem uma galeria de cilindros um carter sendo integralmente ligado às ditas paredes e compreendendo

paredes transversais com recessos para prover uma construção de péso leve e para definir superfícies de mancais do eixo de manivela, o dito carter também sendo formado com bolsas de óleo estendendo-se das ditas superfícies de mancal do eixo de manivela para um linha de alimentação de óleo principal pelo menos em parte formada durante a operação de fundição, o dito bloco de motor ao ser fundido sendo livre de partes rebaixasadas. Seguem-se os pontos de 2 a 11.

TERMO DE PATENTE N.º 109.917

De 23 de abril de 1959

Requerente: N.V. Philips Gloeilampenfabrieken — Holanda.

Título: Aperfeiçoamentos em ou relativos a receptores de televisão nos quais o tamanho da porção da tela do tubo de imagem efetivamente utilizada para reprodução possui proporção de aspecto determinada pelo sinal recebido. — Privilégio de invenção.

1.º — Aperfeiçoamentos em ou relativos a receptores de televisão, aos quais o tamanho da porção da tela de imagem efetivamente utilizada para reprodução possui proporção de aspecto diferente da proporção de aspecto determina pelo sinal recebido, caracterizado pelo fato do arranjo de circuitos existente no receptor com a finalidade de gerar uma corrente defletora em "dente-de-serra", que deflete pelo menos um feixe eletrônico na direção da deflexão da linha do tubo de imagem, ser proporcionado de maneira que o período de retorno do feixe (período de fly-back) e o valor de ponta-ponta da corrente de deflexão em "dente-de-serra" se adaptam a proporção de aspecto da parte da tela efetivamente usada para reprodução, e pelo fato do receptor compreender dispositivos destinados a produzir uma "voltagem que permite ao feixe ou feixes eletrônicos serem suprimidos pelo menos durante o dito período de retorno (fly back). Seguem-se os pontos de 2 a 12.

TERMO N.º 109.930

De 23 de abril de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma industrial e comercial alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de "Resistência Elétrica laminar para Altas Frequências" (Privilégio de Invenção).

Pontos Característicos.  
1.º — Resistência elétrica laminar para altas frequências, caracterizada pelo fato de que seu corpo-suporte é um cilindro óco, preferivelmente com grande espessura de parede e pequeno diâmetro interno, sendo a camada resistente aplicada à superfície periférica interna do cilindro óco. Um total de 6 pontos.

TERMO N.º 109.931

De 23 de abril de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma industrial e comercial alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de: "Condensador elétrico, em particular, condensador de bobina, com um dielétrico de folha de matéria plástica, e processo para a sua fabricação". (Privilégio de invenção).

1. Condensador elétrico, em particular condensador de bobina, com um dielétrico de folha de matéria plástica, caracterizado pelo fato de que o dielétrico é constituído por camadas alternativas de folha plástica,

não-estirada ou unilateralmente estirada, e de folha plástica bilateralmente estirada, sendo as folhas plásticas, que formam o dielétrico, unidas entre si por tratamento térmico, sendo especialmente cozidas, soldadas ou cozidas entre si. Um total de 11 pontos.

**TÉRMO Nº 110.404**

De 15 de maio de 1959

Requerente: Kurt Steinhauser.

Pontos característicos de: "Corpo magnético para embreagens e transmissões eletromagnéticas, com um corpo de bobina de excitação ou jogo de bobinas de excitação, a ser engastado com auxílio de uma massa de enchimento numa ranhura anelar".

1. Corpo magnético para embreagens de transmissão eletromagnéticas, com um corpo de bobina de excitação ou jogo de bobinas de excitação a ser engastado com auxílio da massa de enchimento numa ranhura anelar no mesmo, caracterizado pelo fato de que pelo menos as paredes axiais da ranhura portajobins, são providas de ranhuras regulantes ou similares, destinadas ao recebimento da massa de enchimento. Um total de 3 pontos.

**TÉRMO Nº 10.405**

De 15 de maio de 1959

Requerente: Telefunken GMBH sociedade alemã estabelecida em Berlim República Federal Alemã.

Pontos característicos de: "Aparelho Emissor-Receptor". (Privilegio de Invenção).

1. Aparelho combinado de emissor-receptor, operado mediante pulsações com uma só antena, cujo receptor é automaticamente bloqueado durante os períodos de emissão, caracterizado pelo fato de que, no âmbito do condutor que vai ao receptor, ou em um condutor de derivação ramificado do mesmo, vai disposta uma válvula de descarga e gás ou um trecho centelhador, cuja ignição é causada diretamente pelas oscilações emissoras, e cuja posição geométrica ao longo do condutor é escolhida de sorte que a válvula, após a sua ignição, provoca uma resistência de entrada muito elevada no condutor que vai ao receptor. Um total de 8 pontos.

**TÉRMO Nº 110.406**

De 15 de maio de 1959

Requerente: Telefunken GMBH sociedade alemã, estabelecida em Berlim República Federal Alemã.

Pontos característicos de: "Processo para manipulação de aparelhos para gravação e reprodução de som com porta-fonogramas em forma de fita, em particular aparelhos de som magnéticos". (Privilegio de invenção).

1. Processo para manipulação ou operação de aparelhos para gravação e reprodução de som, com porta-fonogramas de rastro magnético duplo, caracterizado pelo fato de ser utilizado um cabeçote gravador e/ou reproduzidor, eventualmente também um cabeçote cancelador, cujo entrefechamento efetivo só tem de comprimento a metade, ou a quase-metade, da largura do porta-som, e que, para gravação ou reprodução do segundo rastro magnético, o carretel com a fita enrolada é colocado, virado, sobre o prato desenrolador, enquanto o carretel descarregado é colocado, também virado no sentido correto — sobre o prato enrolador. Um total de 6 pontos.

**TÉRMO Nº 110.455**

De 19 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã, estabelecida em Berlim e Munique Alemanha.

Pontos característicos de: "Processo para produção de material isolante metalizado em particular papel, destinado a emprego em condensadores elétricos ou similares". (Privilegio de invenção).

1. Processo para produção de material isolante metalizado, em particular papel metalizado, destinado ao emprego em condensadores elétricos ou similares, caracterizado pelo fato de que o material isolante, por exemplo papel, a ser metalizado mediante vaporização e precipitação, e submetido, antes do processo de metalização propriamente dito a uma calefação ou secagem no vácuo, realizada vantajosamente a uma temperatura de cerca de 120 até 360° C. Um total de 11 pontos.

**TÉRMO Nº 131.586**

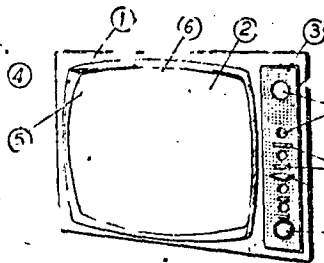
De 9 de agosto de 1961

Requerente: Industrias Reunidas Max Wolfson S. A.

Estado da Guanabara.

Título: Original configuração introduzida em protetores de cinescópios de televisão.

Modelo industrial.



1 — Original configuração introduzida de protetores de cinescópios

de televisão, do tipo que conjuga a tela, a moldura e o painel numa peça única, caracterizada pelo fato da tela (2), transparente, ser demarcada por acentuada saliência (4) feita na dita peça, de modo tal que a tela acompanha a curvatura dos cinescópios comuns, ficando seus cantos (5) colocados abaixo do plano da moldura (1.1) e a porção central (6) muito acima do mesmo plano; caracterizada ainda pelo fato da peça única descrita sofrer, lateralmente, um ressalto retangular (3) transparente, tendo de comprimento a largura da tela, que se constitui no painel do aparelho de televisão, ressalto este dotado, verticalmente, de uma pluralidade de orifícios (7) (7) de diferentes diâmetros, separados por pequenos retângulos (8) e um losango (9) todos obtidos por meio de pintura pelo lado interno do ressalto; caracterizada ainda, pelo fato de ser dotada de um disco (10) saliente, aplicado pelo lado externo do painel; internamente, o dito painel é coberto totalmente por uma lâmina colorida, ornada por pontos e cruces, alternada e equidistantemente distribuídos seja no sentido vertical, horizontal ou oblíquo, dando ao conjunto brilhante efeito decorativo.

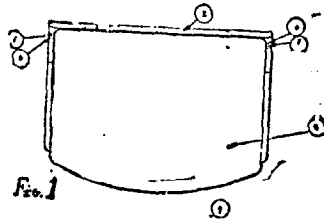
Um total de 2 pontos.

**TÉRMO Nº 131.667**

De 14 de agosto de 1961

Modelo industrial para: Novo modelo de saleira.

Atma Paulista S. A. Industria e Comércio. São Paulo.



1 — novo modelo de saleira, caracterizado por ser formada

do em peça inteiriça, em material leve como o plástico tendo a forma de um paralelepípedo, sendo que um dos lados se prolonga, formando um plano vertical, onde dois orifícios vasados, colocados a uma mesma altura, possibilitam a sua fixação. Um total de 4 pontos.

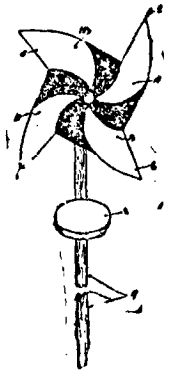
**TÉRMO Nº 131.831**

De 19 de junho de 1961

Requerente: Morio Ishikawa.

São Paulo. Título: Melhoramentos em papavento de brinquedo.

Modelo industrial.



1 — Melhoramentos em papavento de brinquedo, constituído por um papavento comum fixado numa vareta de tamanho regular, caracterizado pelo fato dos anéis tomarem a configuração de brinquedo usado, digo, brinco, usado no adorno de mulher como se vê representado nos n.ºs 1 e 2.

2 — Melhoramentos em papavento de brinquedo, caracterizado ainda pelo fato da vareta que funciona como cabo, ser interceptado por uma peça moldada na forma de um disco.

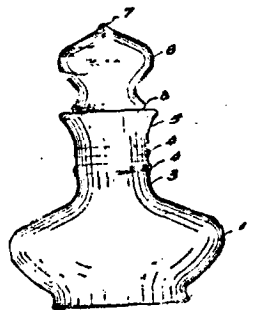
Um total de 2 pontos.

**TÉRMO Nº 132.094**

Depositada em: 29 de agosto de 1961.

Requerente: Golden Square Brasil. Comércio e Indústria Produtos de Toucador Ltda.

São Paulo. Título: Novo modelo de frasco.



1 — Novo modelo de frasco, caracterizado pelo fato de ser dotado de corpo circular, de baixa altura, solidário, inferiormente, a uma base circular, baixa, tronco-cônica enquanto que superiormente se encontra gargalo, elevado, com aliências circundantes e acima destas região com crescimento, para o alto, do diâmetro, sendo a tal gargalo aplicada tampa com a forma de globo achatado, com parte central superior em ponta, apresentando inferiormente saliência circundante.

Um total de 2 pontos.

**LEGISLAÇÃO AERONÁUTICA**

• Leis, Decretos, Portarias, Resoluções e Despachos de interesse geral, concernentes à Aeronáutica Civil.

**DIVULGAÇÃO Nº 730**

**Preço: Cr\$ 300,00**

**A VENDA:**

**Seção de Vendas: Av. Rodrigues Alves, 1**

**Agência 1: Ministério da Fazenda**

**Atende-se a pedidos pelo Serviço de Reembolso Postal**

**PREÇO DO NÚMERO DE HOJE: CR\$ 2,00**